10. Физический и моральный износ фондов предприятия

47. Валовый доход предприятия, его структура

25. Тарифная система и ее элементы

**Задача 10.** За смену рабочий изготовил 40 деталей. Норма времени на обработку одной детали -15 мин. Продолжительность смены — 8ч. Определить сменную норму выработки и процент ее выполнения.

**Задача 30.** Определить длительность производственного цикла для партии из 3-х железобетонных изделий при агрегатно-поточном производстве при следующих исходных данных:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Штучное время на 1 изделие, час. | № операции | | | |
| 1 (распалубка и подготовка) | 2 (армирование) | 3 (формование) | 4 (тепловлажностная обработка) |
| 0,3 | 0,2 | 0,4 | 6,5 |

Дополнительные условия:

* На 4 операции (ТВО) происходит одновременная обработка партии из 3-х изделий;
* Время выполнения контрольных и транспортных операций на 1 изделие – 0,7 часа;
* Суммарное время естественных операций и межсменного пролеживания партии изделий – 4,6 часа.

Обязательно в ворде. 10 страниц В конце каждого вопроса надо сделать вывод от себя на 1/3 страницы формата A 4. шрифт 12 Перед решением каждой задачи нужно полностью выписать ее условие. Решение задач излагать подробно и аккуратно, приводя сначала формулы, чертежи и графики, с указанием расшифровки буквенных обозначений, затем подставляя необходимые значения, объясняя все действия и делая необходимые ссылки. Ответы на вопросы не должны быть просто скопированными все подряд с интернета или с книги.

Литература.

Астанский. Экономика и планирование.

Карпей Т.В Экономика организация и планирование производственного процесса.

Кром.Э.В Экономика предприятий

Экономика предприятий практика Ильин