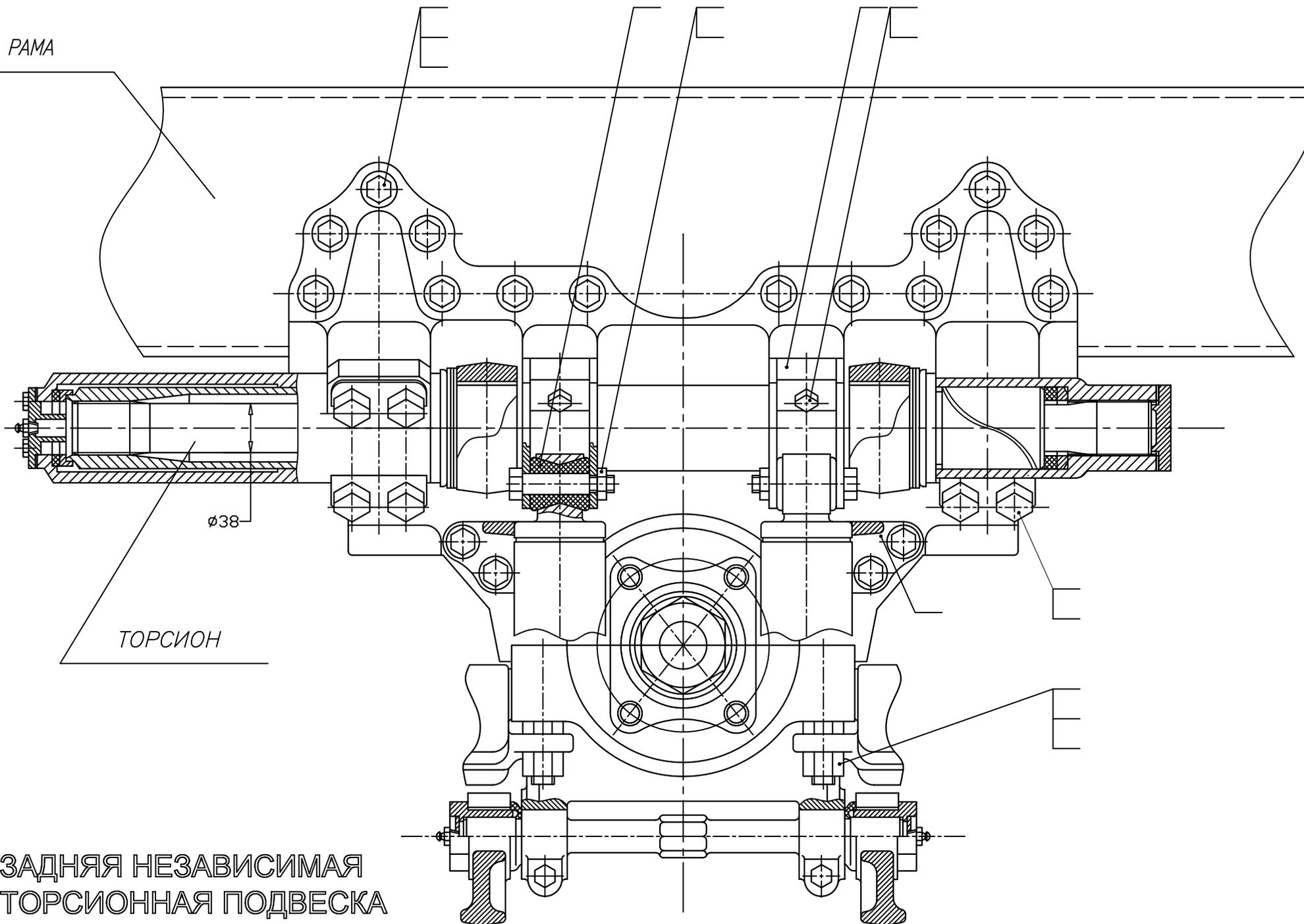


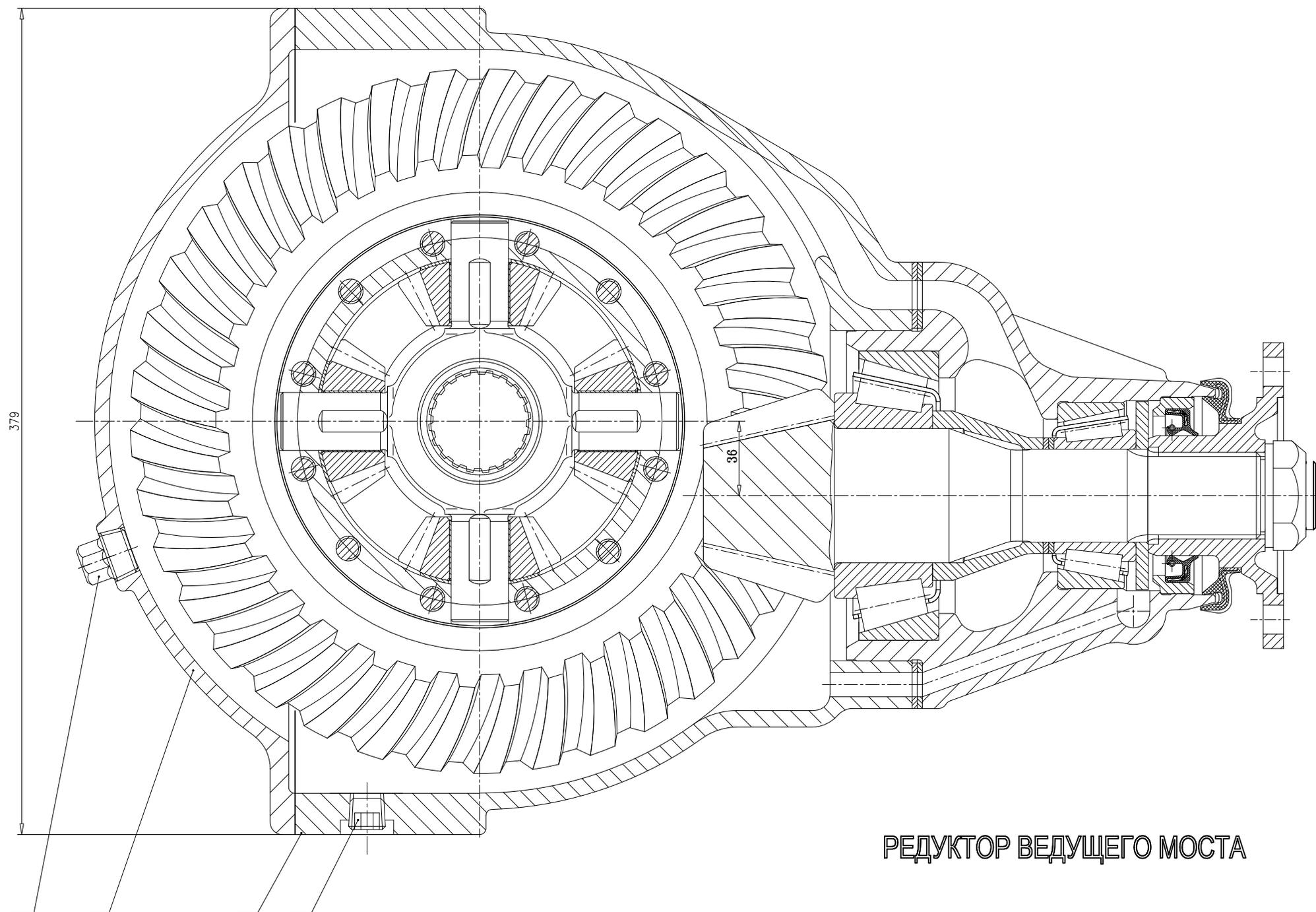
ЗАДНЯЯ НЕЗАВИСИМАЯ
ТОРСИОННАЯ ПОДВЕСКА

1. Размеры для справок.
2. Сборку и регулировку производить согласно инструкции.

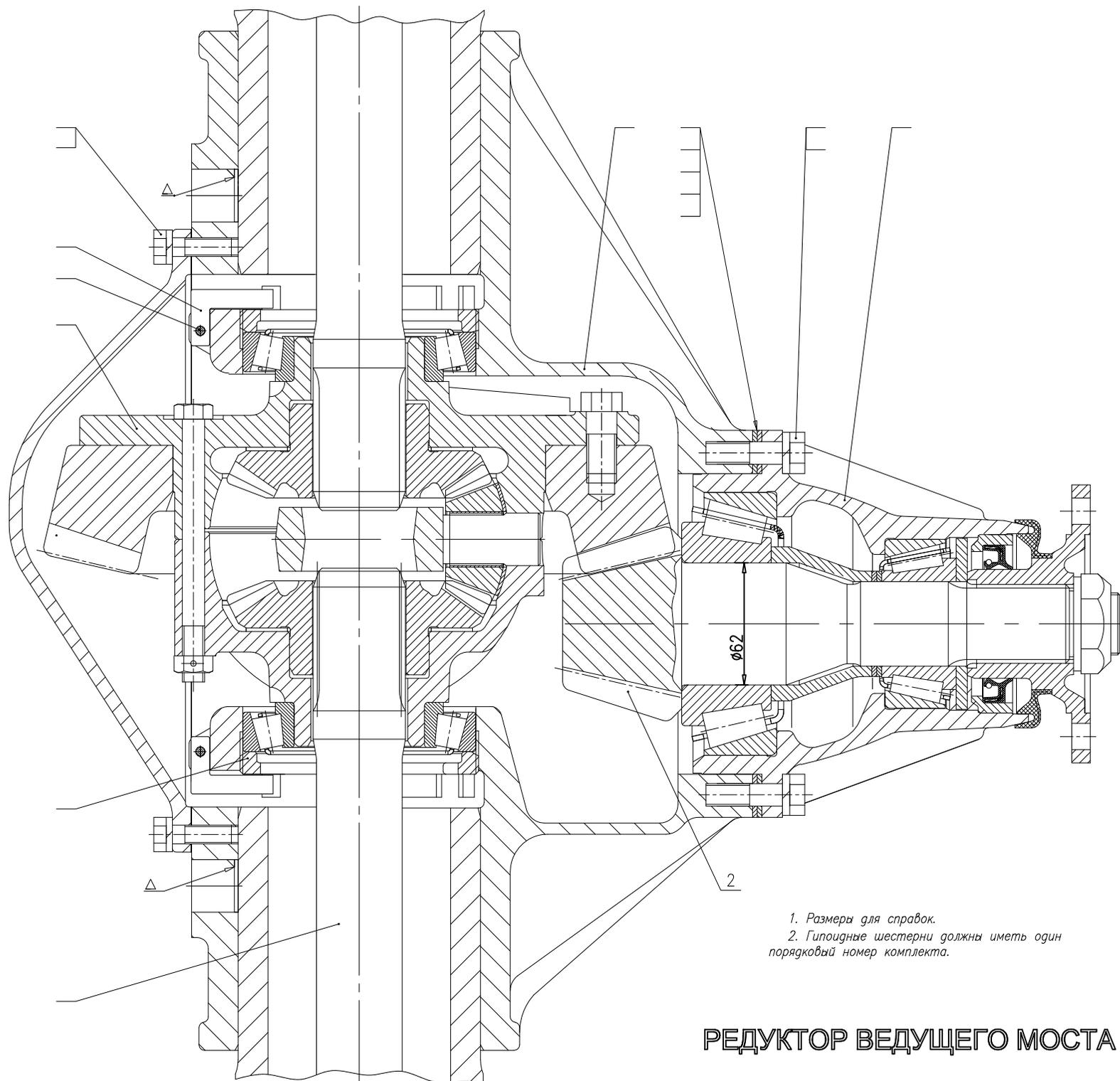
РАМА



ЗАДНЯЯ НЕЗАВИСИМАЯ
ТОРСИОННАЯ ПОДВЕСКА

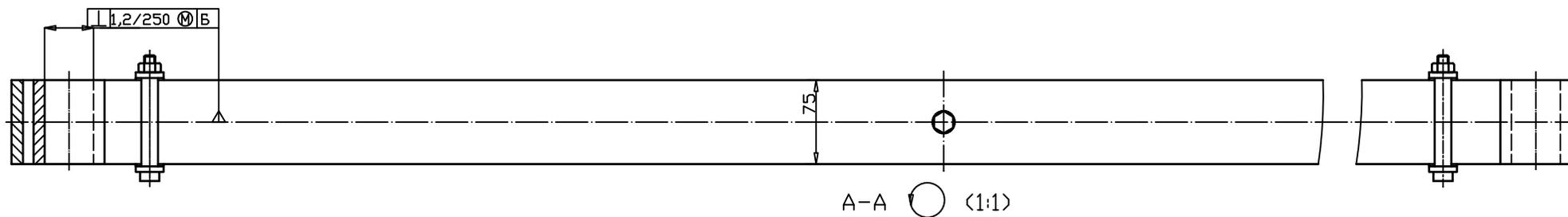
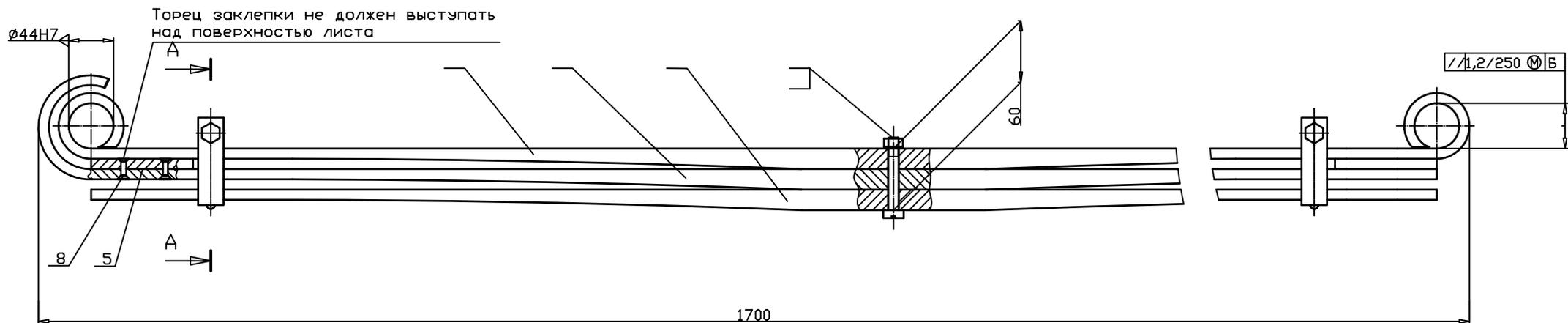


РЕДУКТОР ВЕДУЩЕГО МОСТА



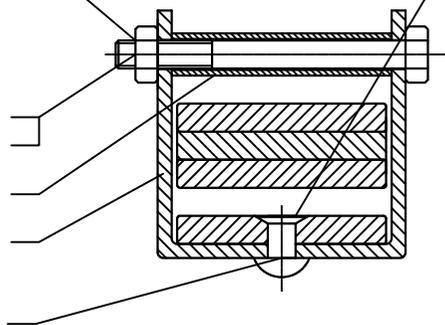
1. Размеры для справок.
2. Гипоидные шестерни должны иметь один порядковый номер комплекта.

РЕДУКТОР ВЕДУЩЕГО МОСТА



Расклепать

Торец заклепки не должен выступать над поверхностью листа

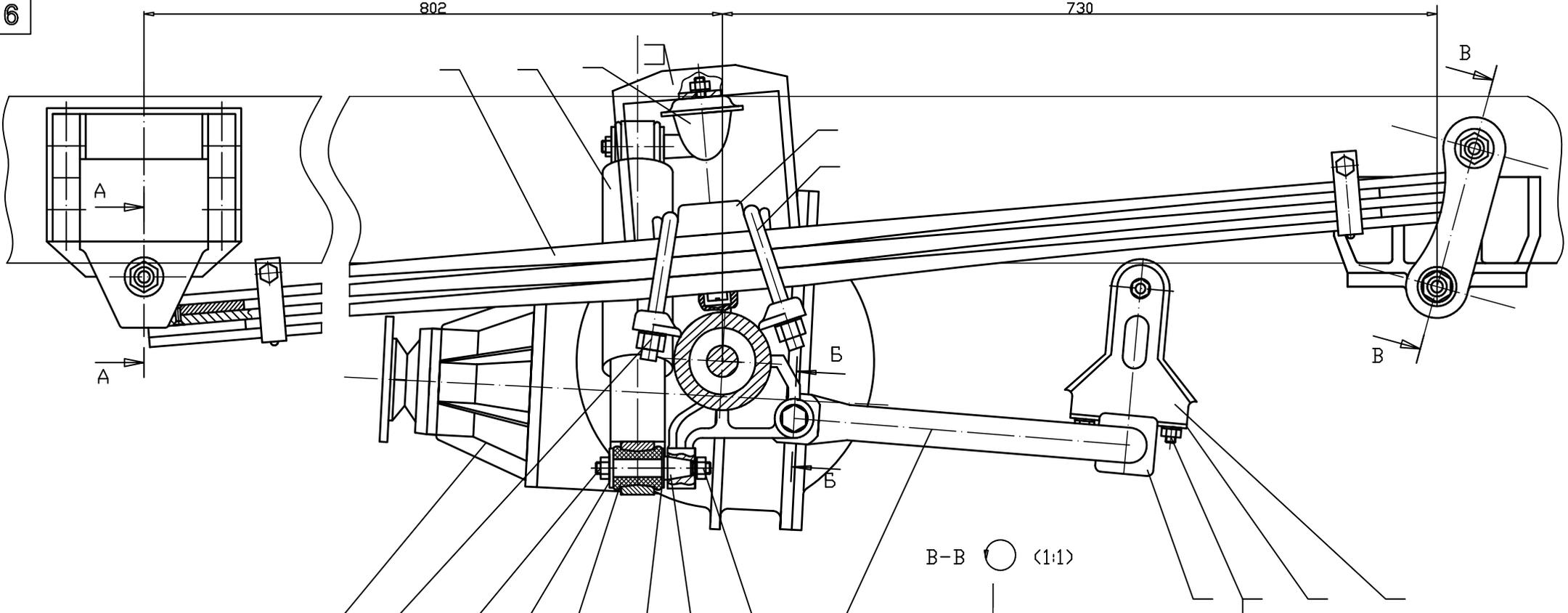


Рессора передняя

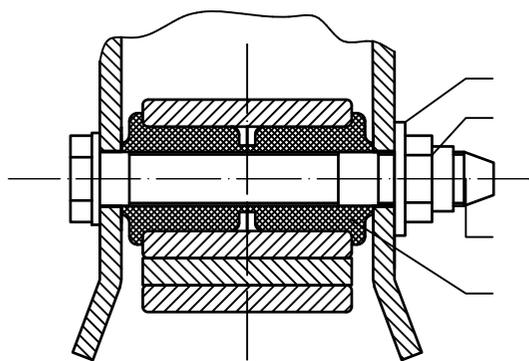
6

802

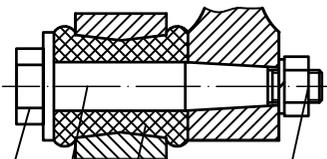
730



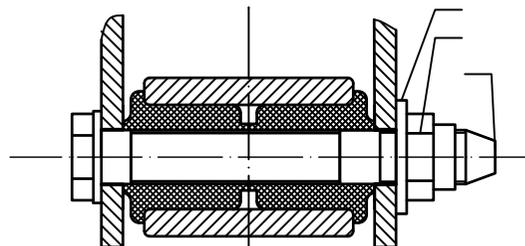
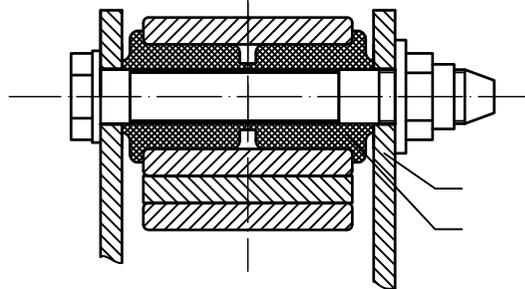
A-A (1:1)



B-B (1:1)



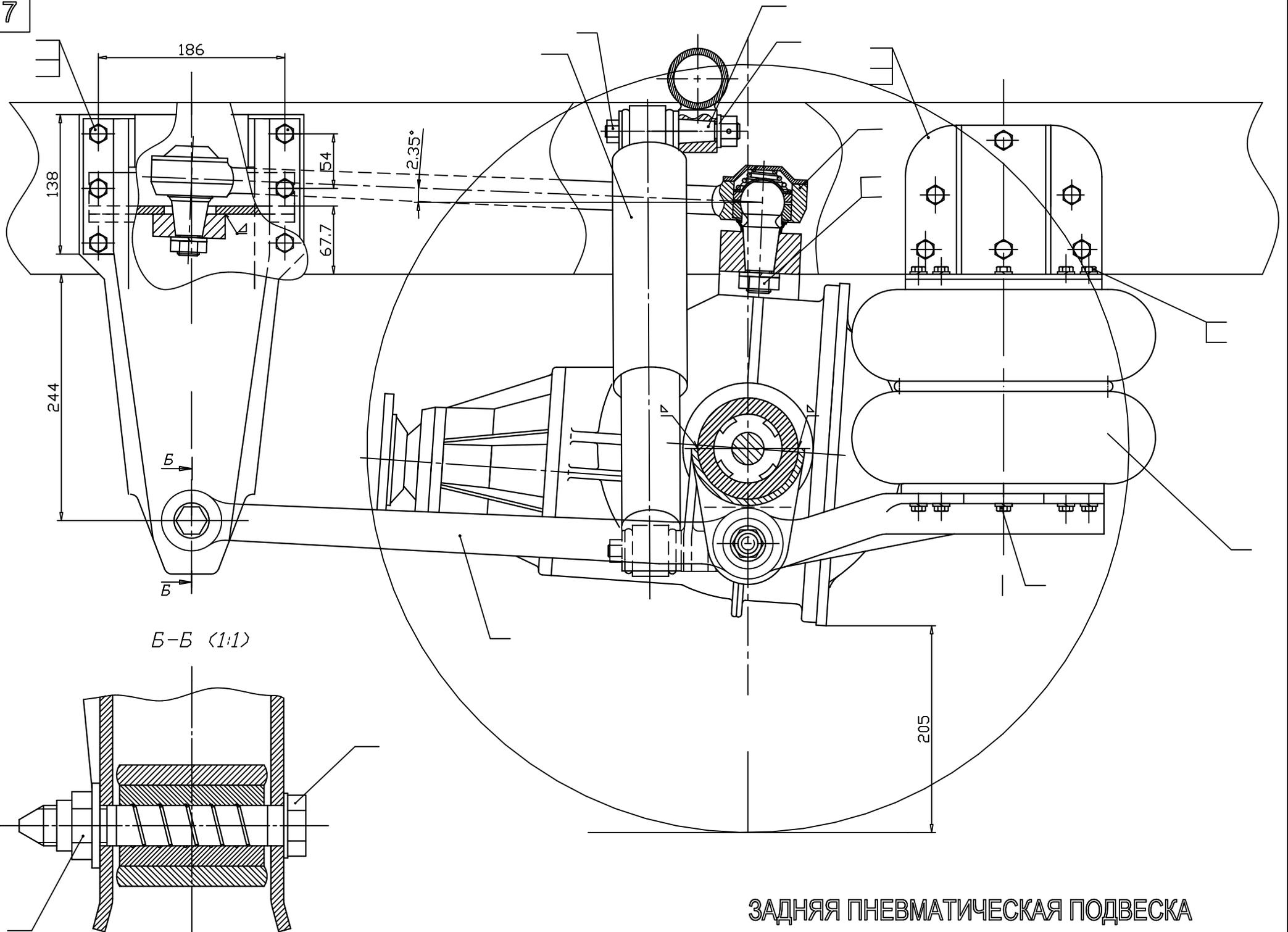
B-B (1:1)



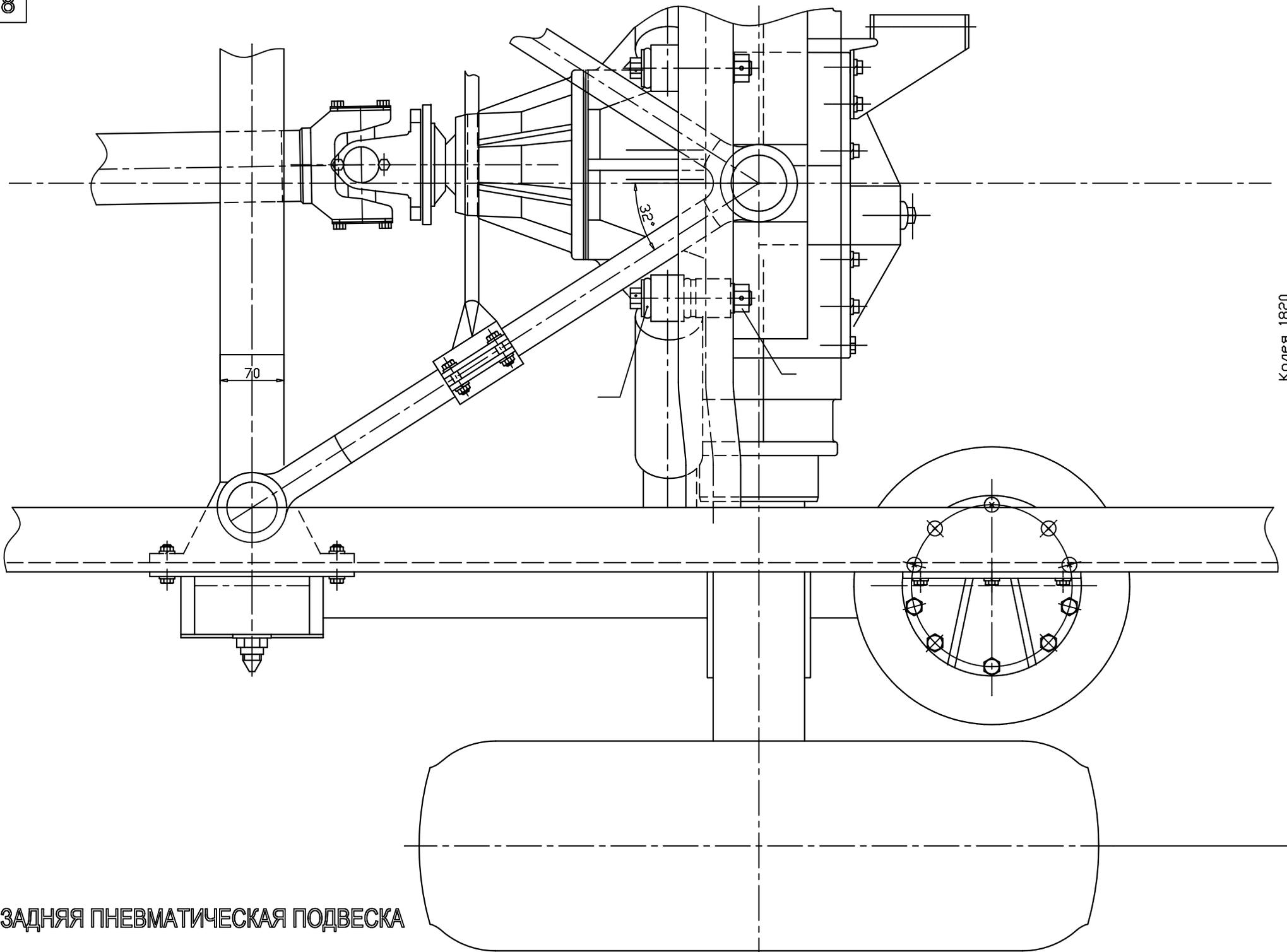
1. Размеры для справок
 2. Нормы затяжки соединения по
 ОСТ37.001.050-73

ЗАДНЯЯ ПОДВЕСКА

7

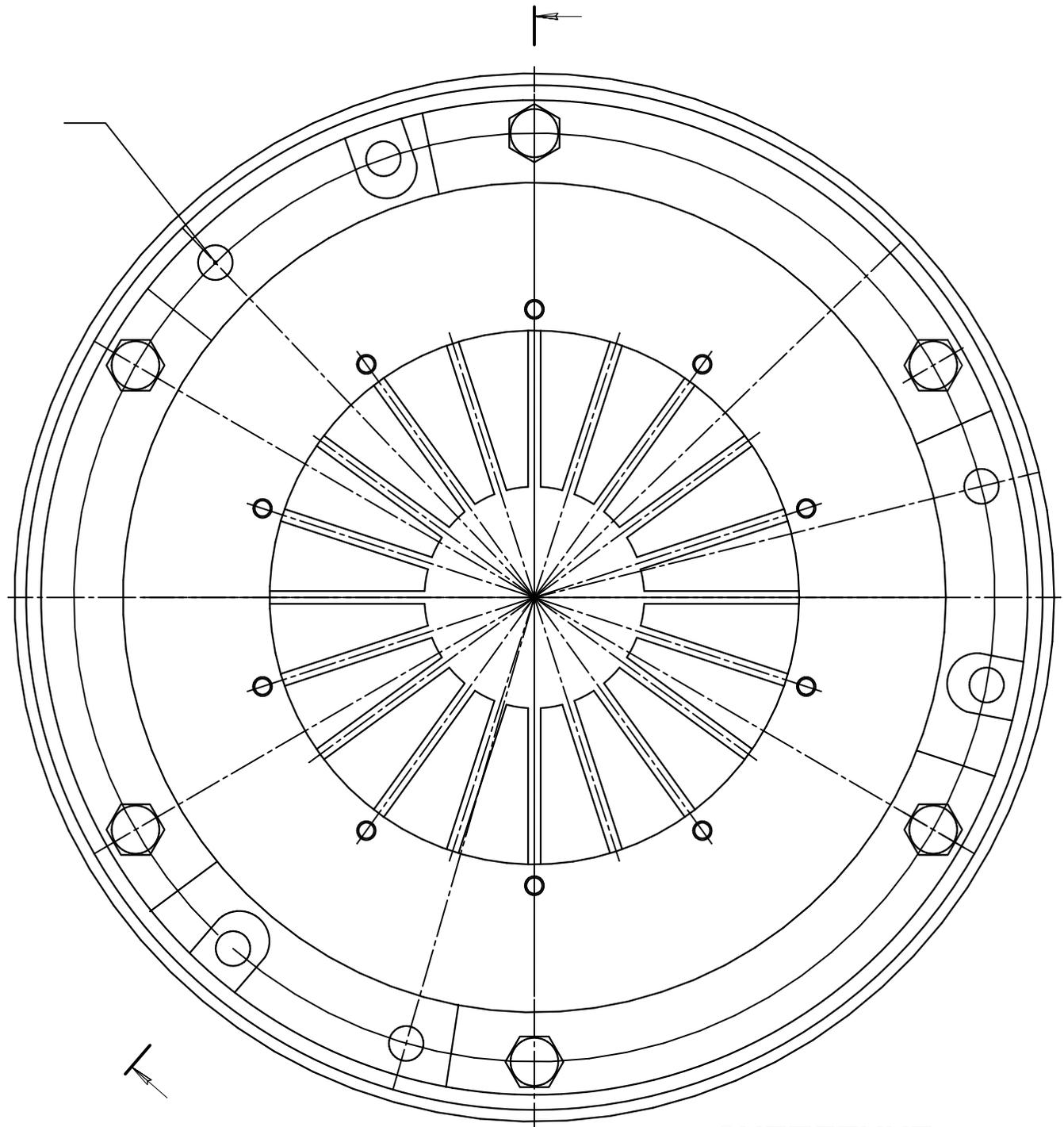
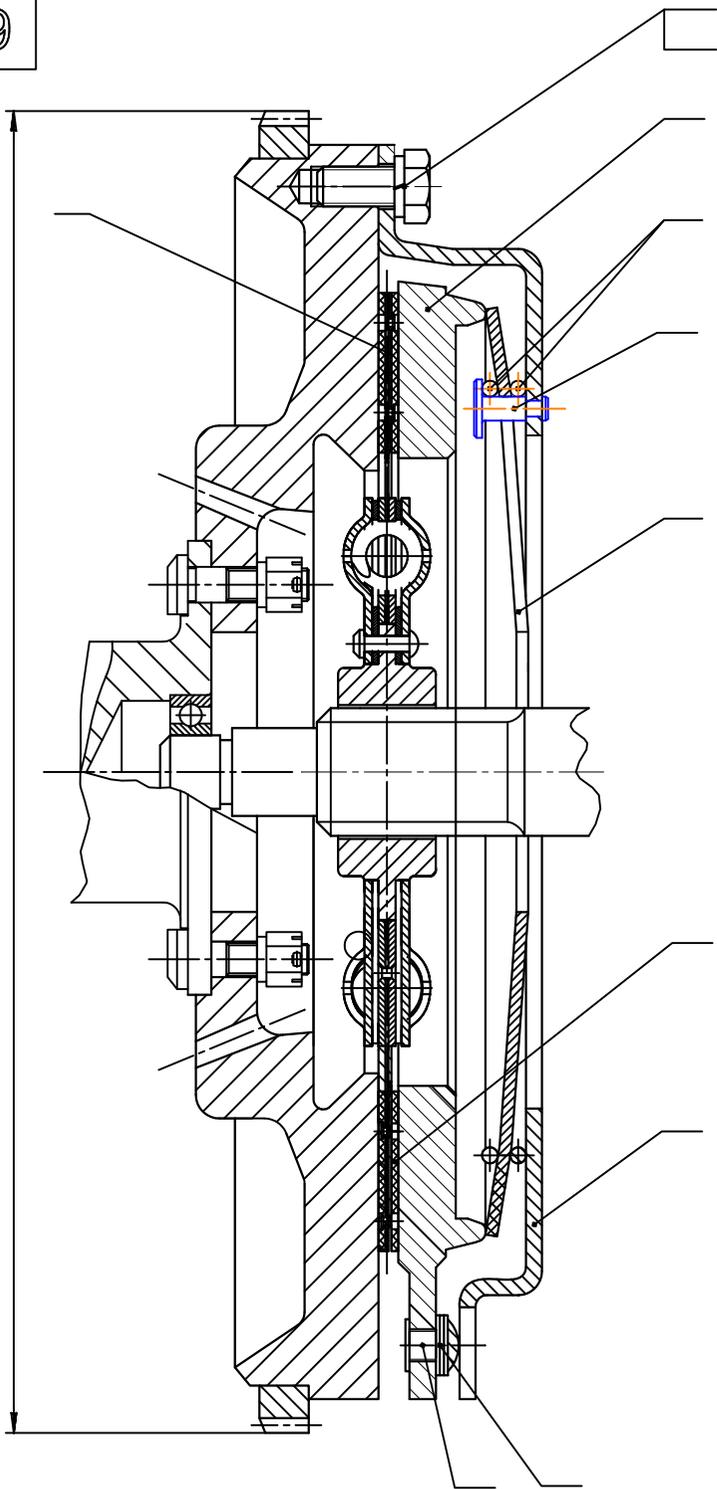


ЗАДНЯЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ПОДВЕСКА



Колея 1820

ЗАДНЯЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ПОДВЕСКА

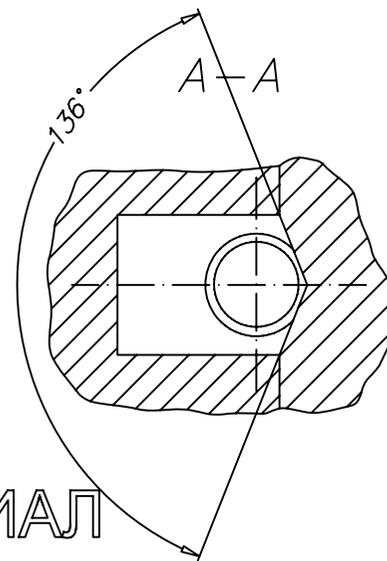
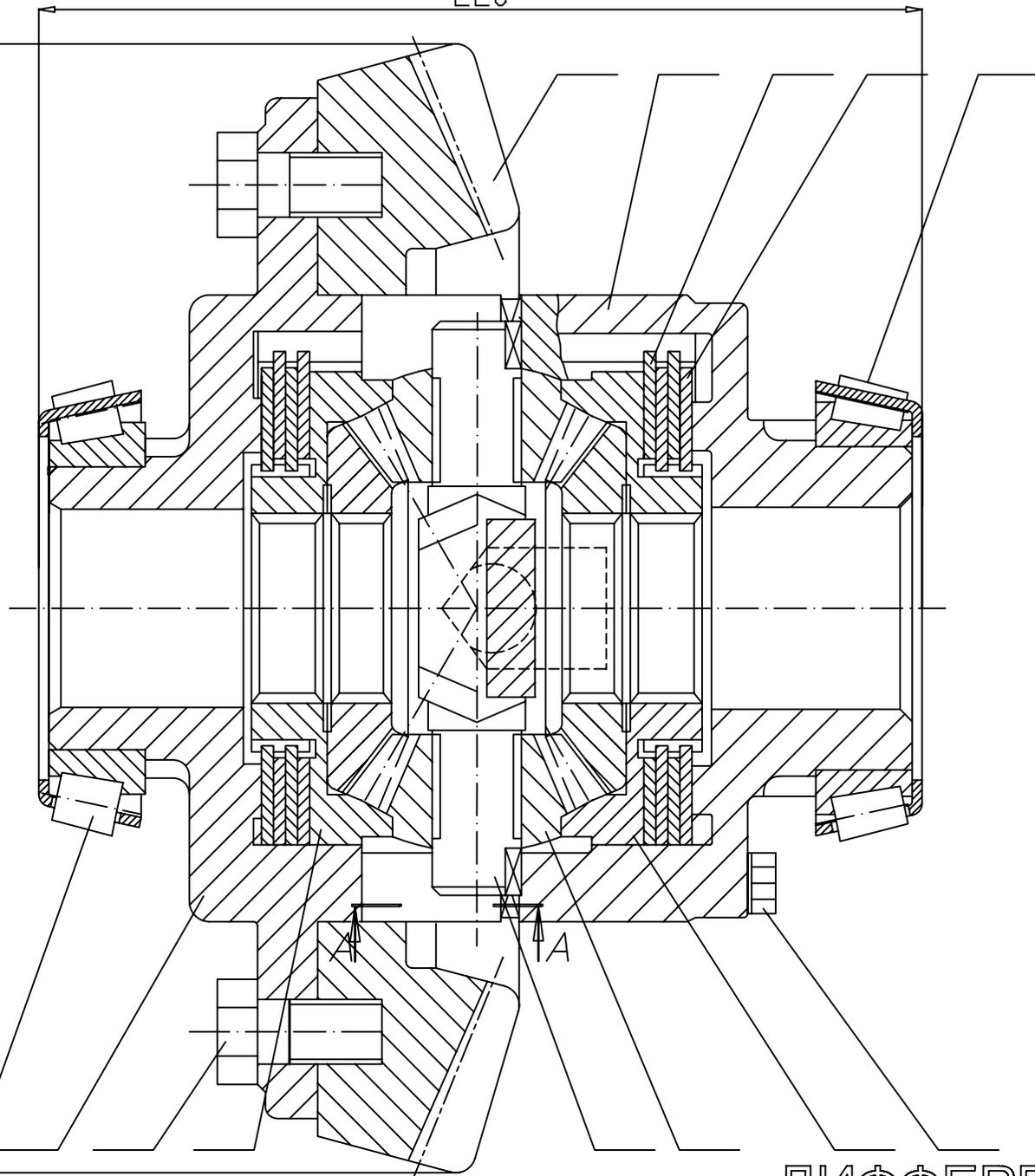


СЦЕПЛЕНИЕ

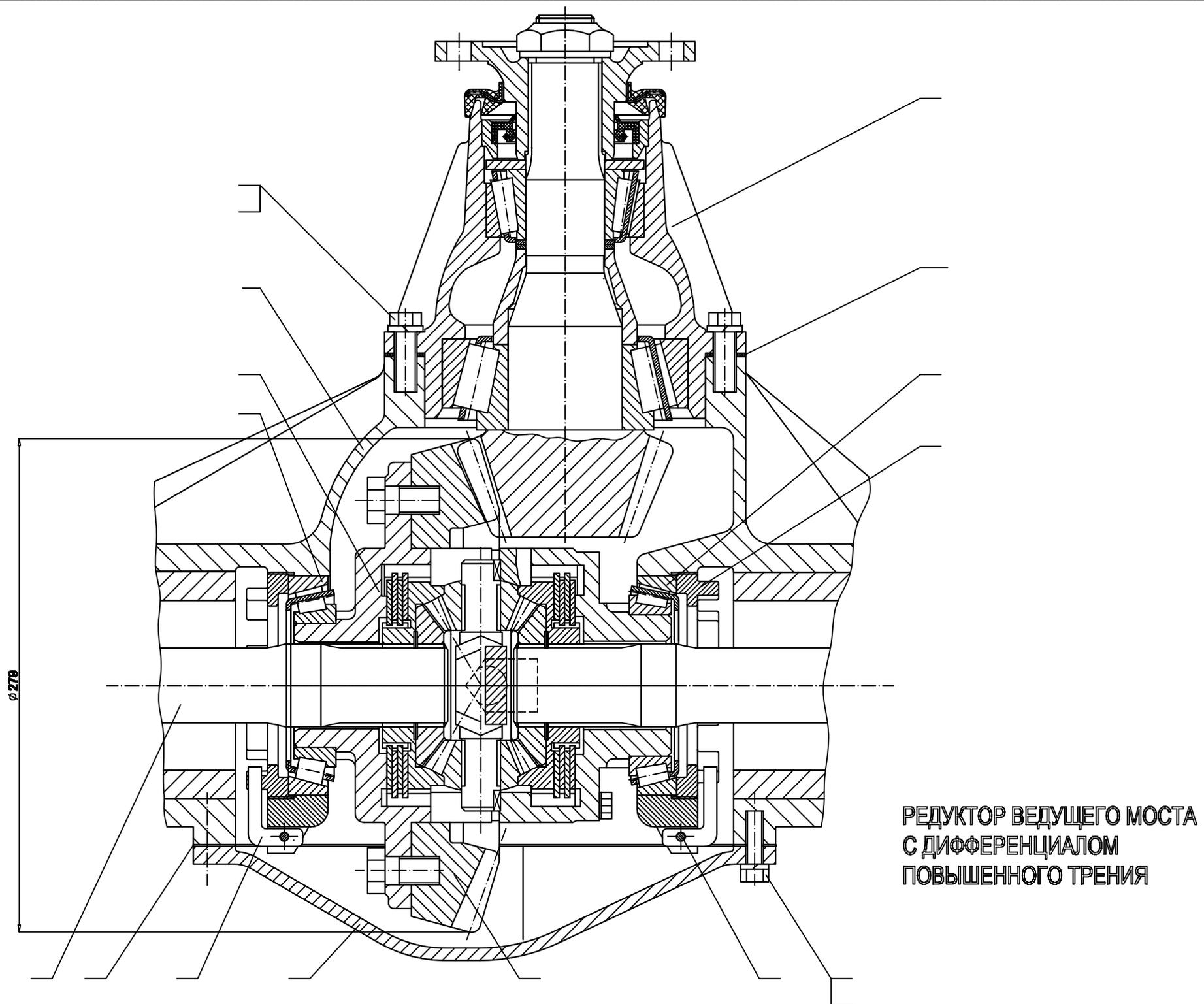
10

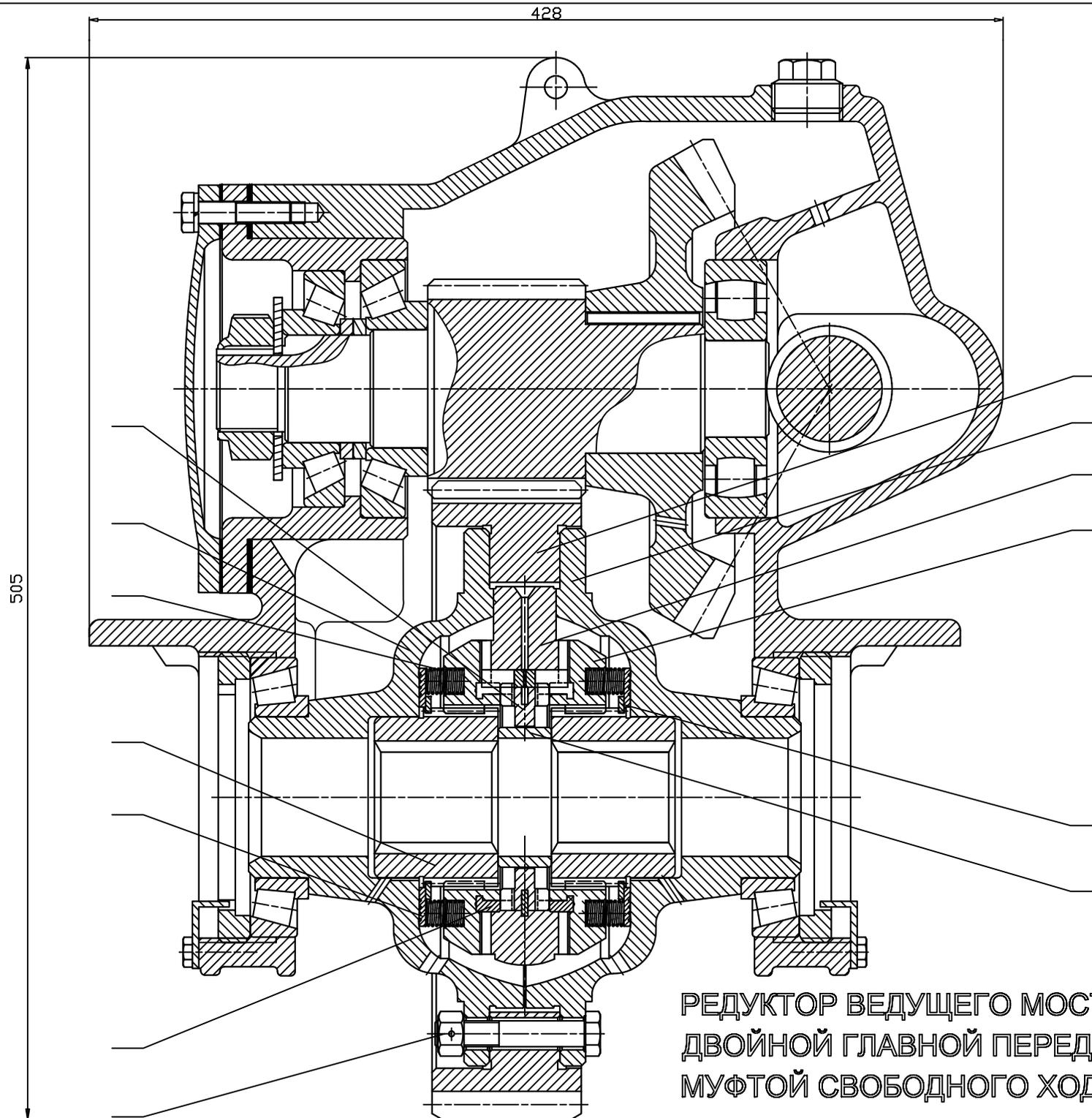
220

$\phi 282$



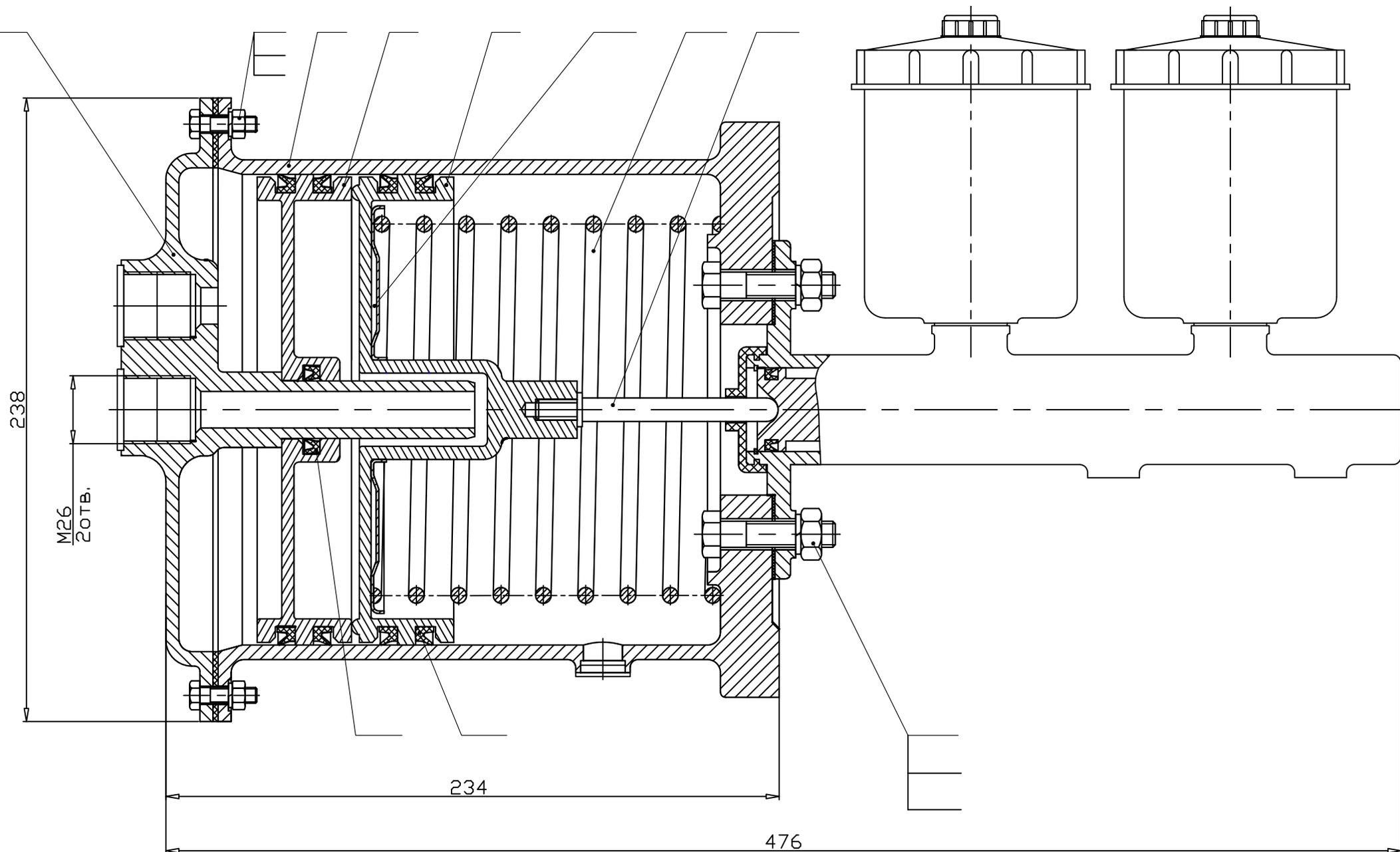
ДИФФЕРЕНЦИАЛ
ПОВЫШЕННОГО ТРЕНИЯ



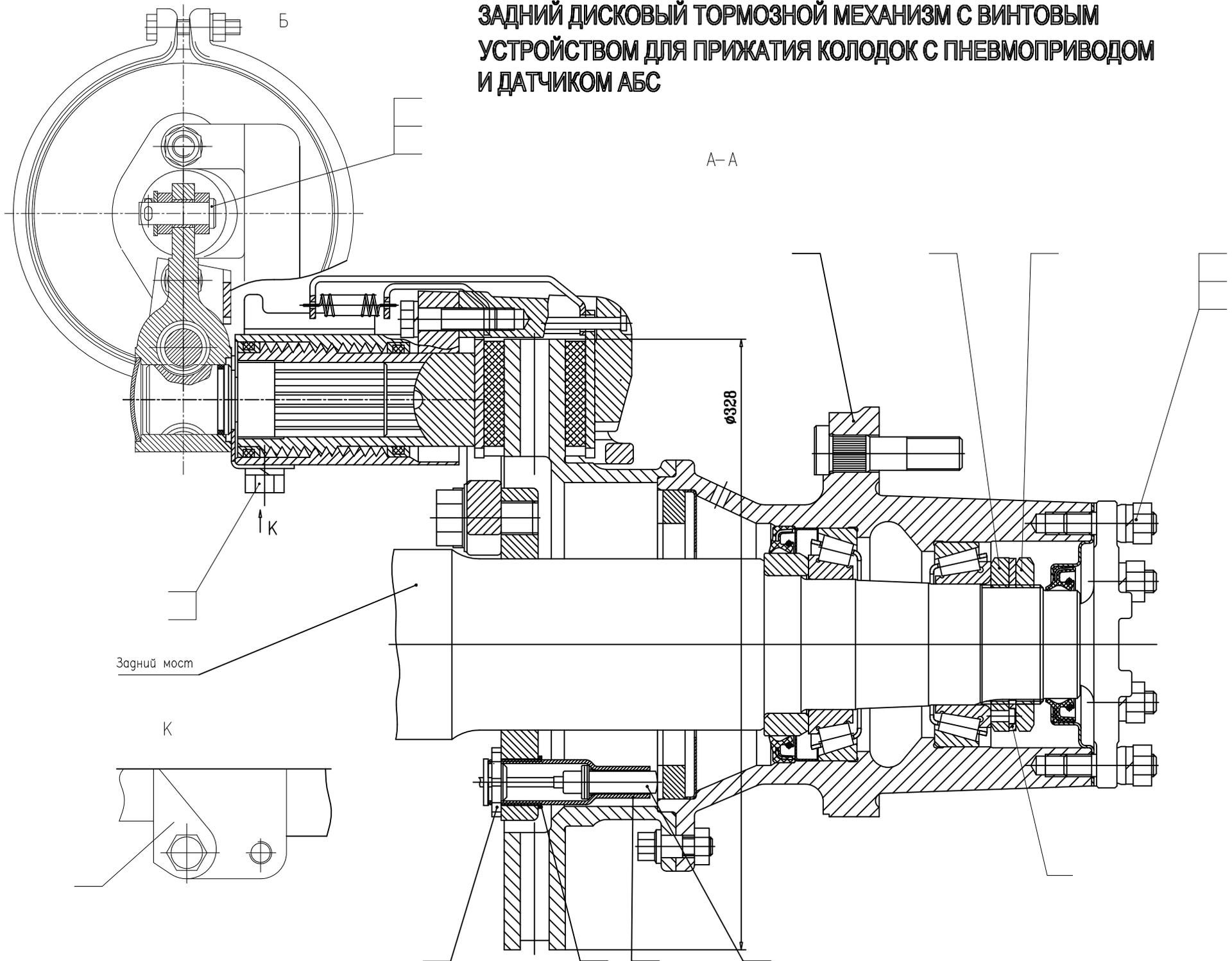


РЕДУКТОР ВЕДУЩЕГО МОСТА С
ДВОЙНОЙ ГЛАВНОЙ ПЕРЕДАЧЕЙ И
МУФТОЙ СВОБОДНОГО ХОДА

ДВУХКОНТУРНЫЙ ПНЕВМОЦИЛИНДР КОМБИНИРОВАННОГО ТОРМОЗНОГО ПРИВОДА



ЗАДНИЙ ДИСКОВЫЙ ТОРМОЗНОЙ МЕХАНИЗМ С ВИНТОВЫМ УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ ПРИЖАТИЯ КОЛОДОК С ПНЕВМОПРИВОДОМ И ДАТЧИКОМ АБС



Задний мост

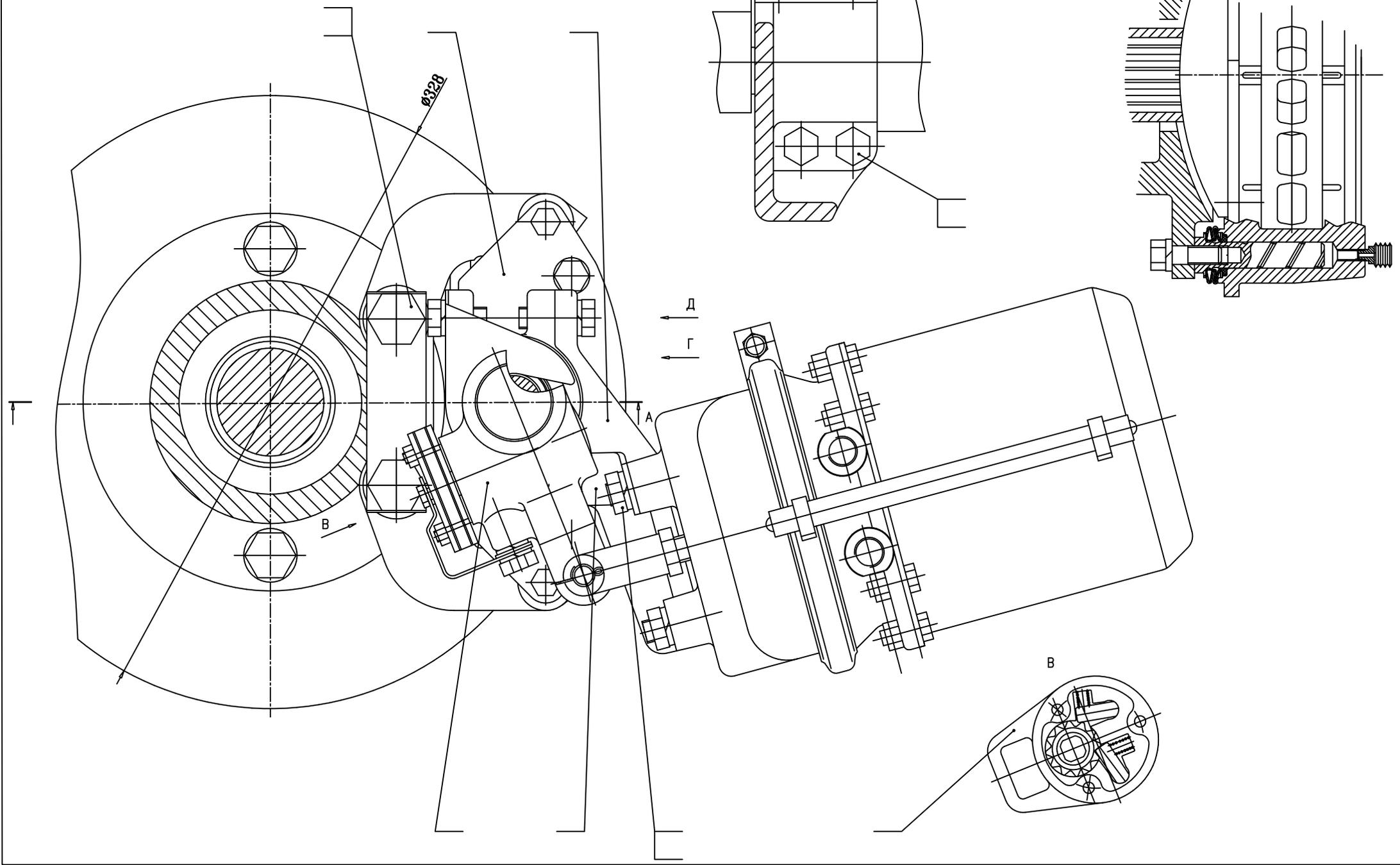
K

A-A

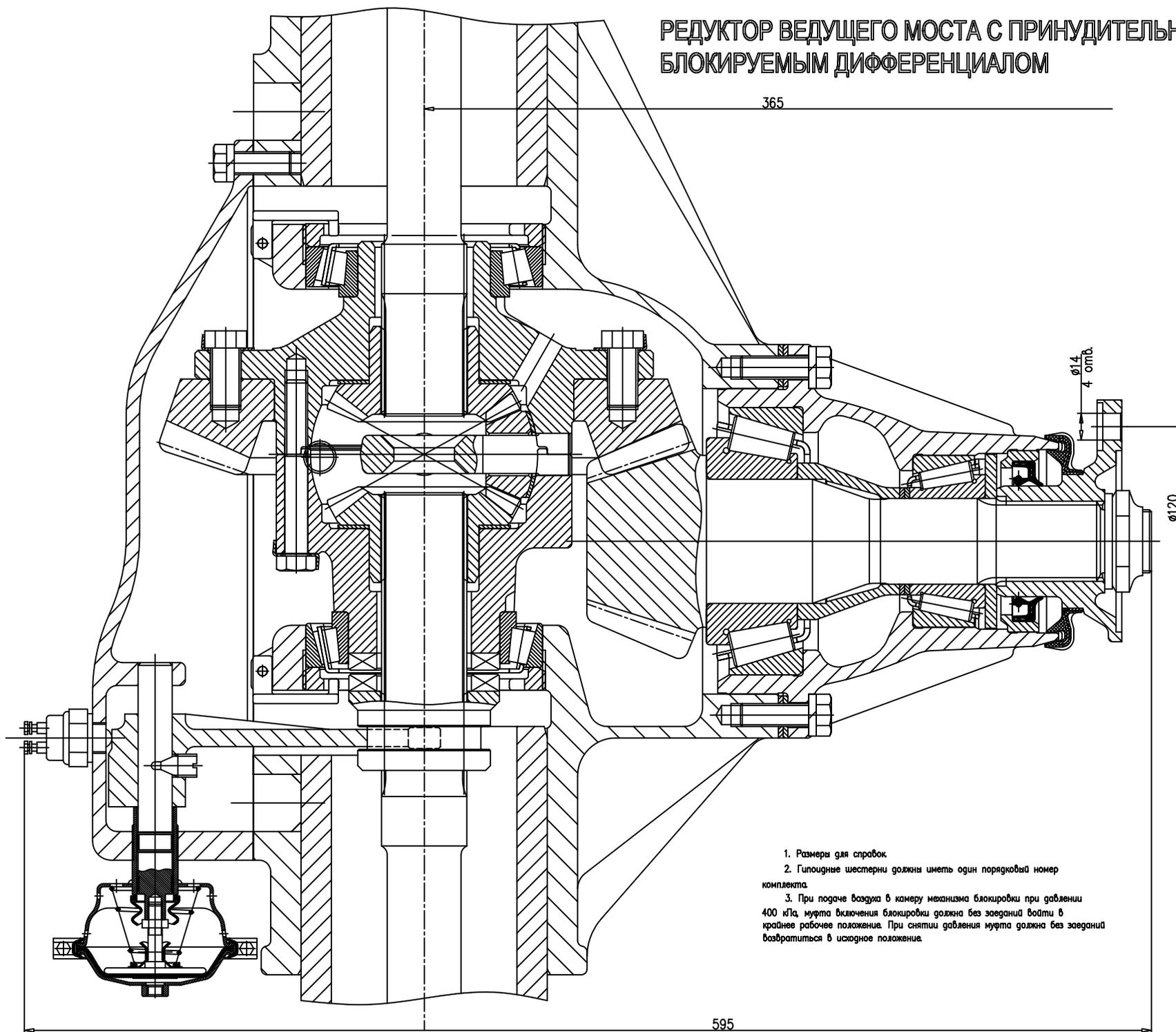
$\varnothing 328$

B

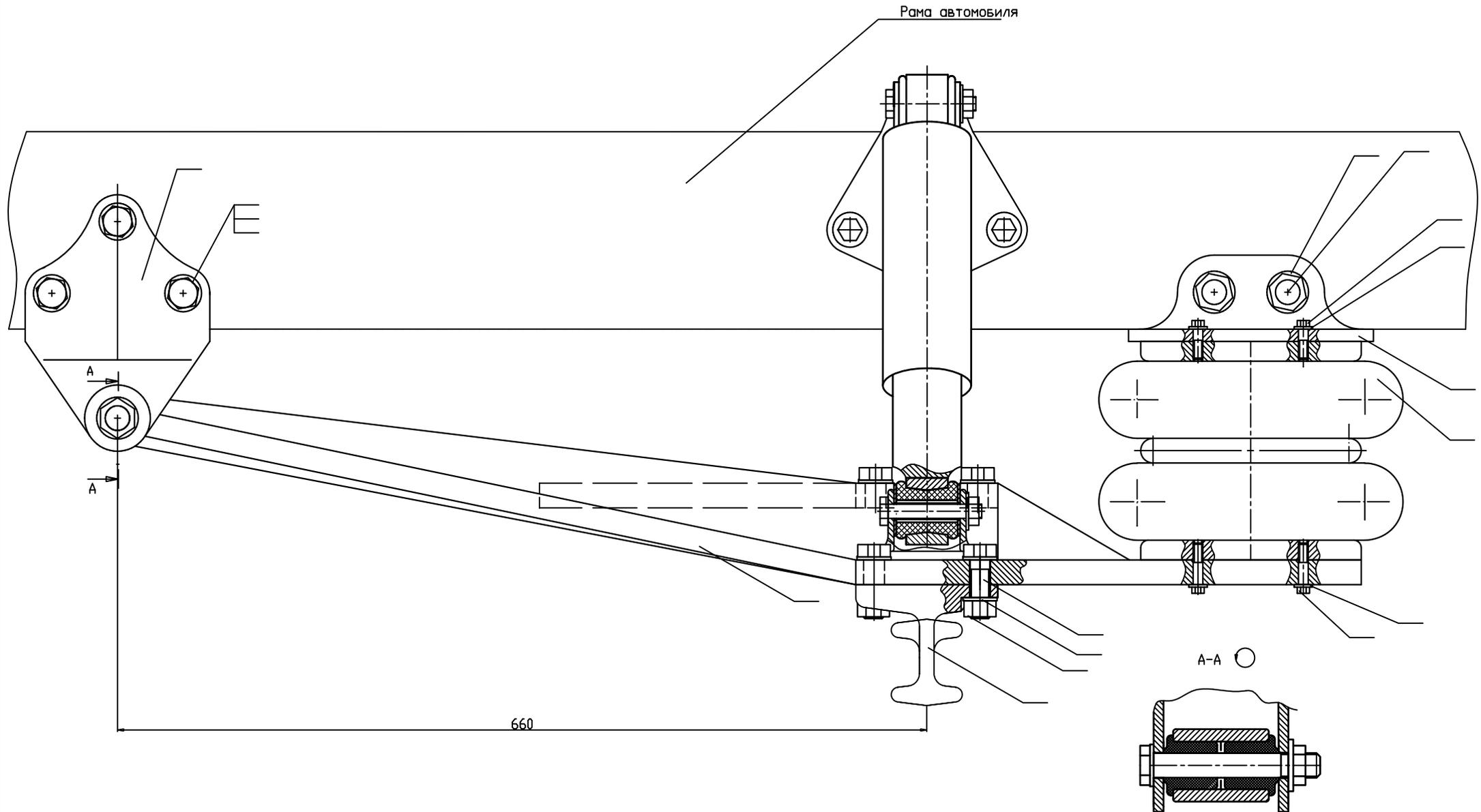
ЗАДНИЙ ДИСКОВЫЙ ТОРМОЗНОЙ МЕХАНИЗМ С ВИНТОВЫМ МЕХАНИЗМОМ ДЛЯ ПРИЖАТИЯ КОЛОДОК

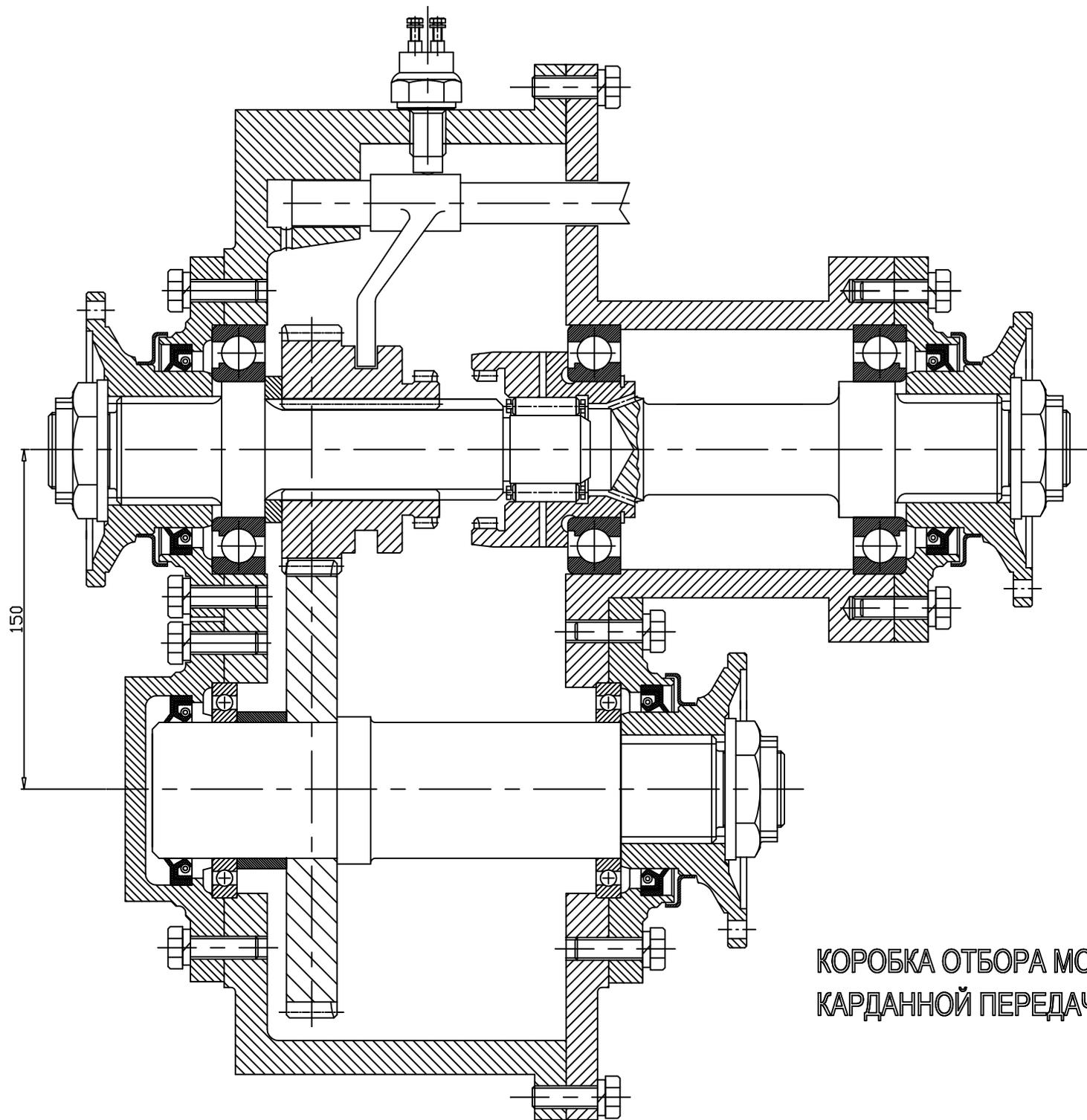


РЕДУКТОР ВЕДУЩЕГО МОСТА С ПРИНУДИТЕЛЬНО БЛОКИРУЕМЫМ ДИФФЕРЕНЦИАЛОМ

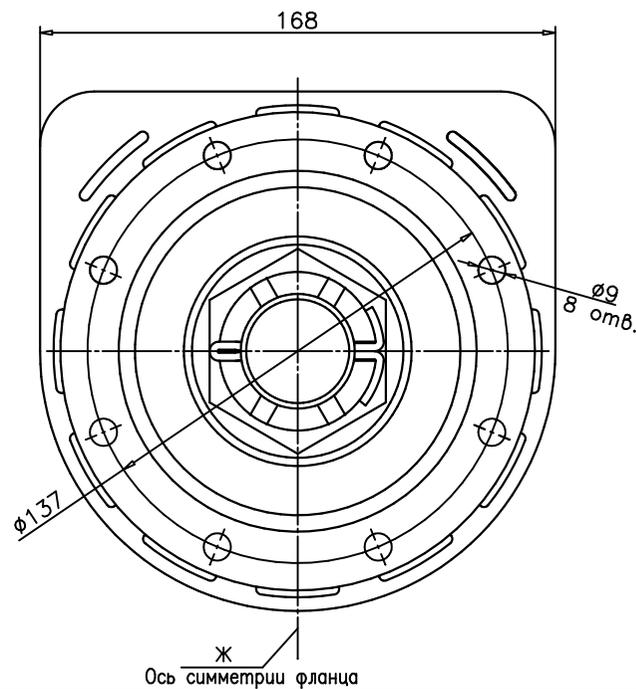
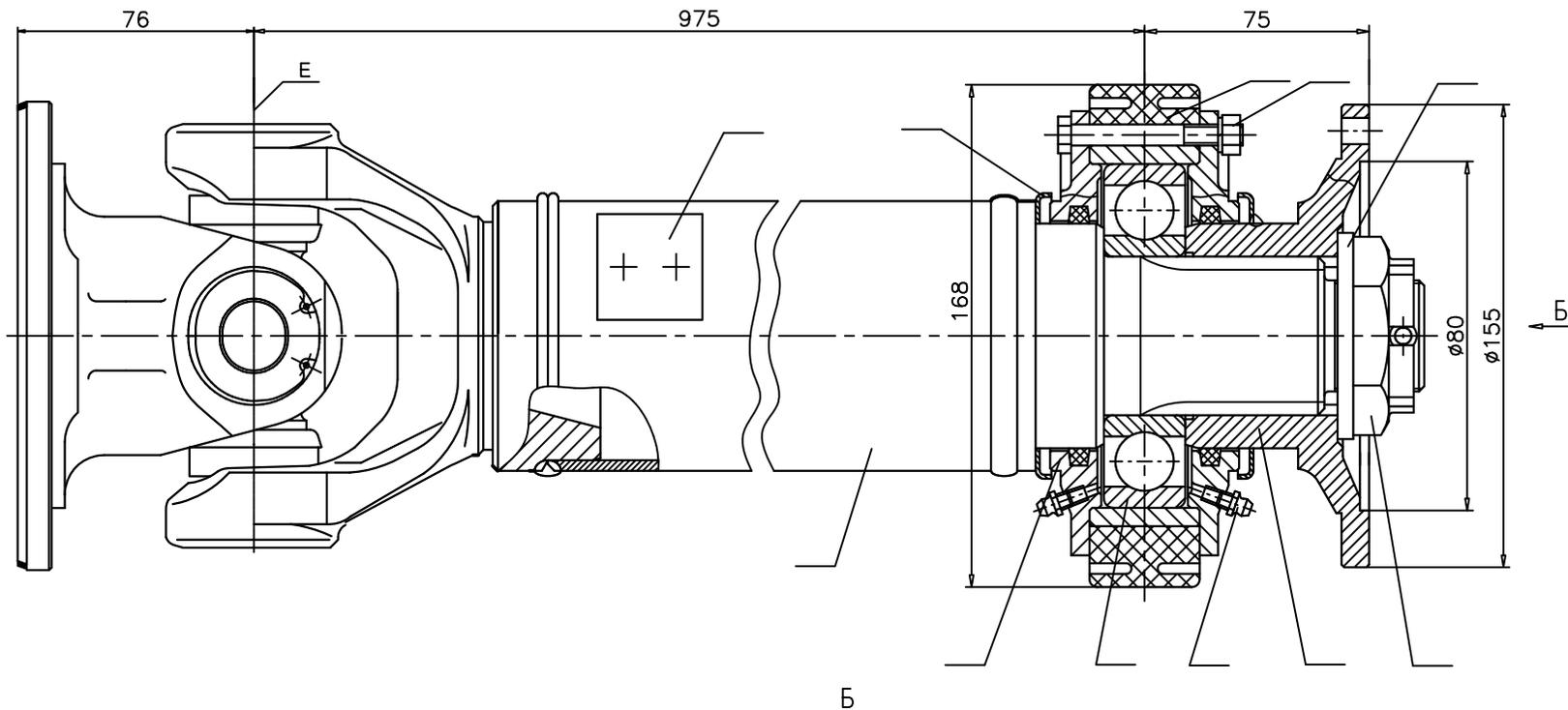


ПЕРЕДНЯЯ ПНЕВМОБАЛЛОННАЯ ПОДВЕСКА





КОРОБКА ОТБОРА МОЩНОСТИ ДЛЯ
КАРДАННОЙ ПЕРЕДАЧИ



КАРДАННЫЙ ВАЛ С ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ОПОРОЙ

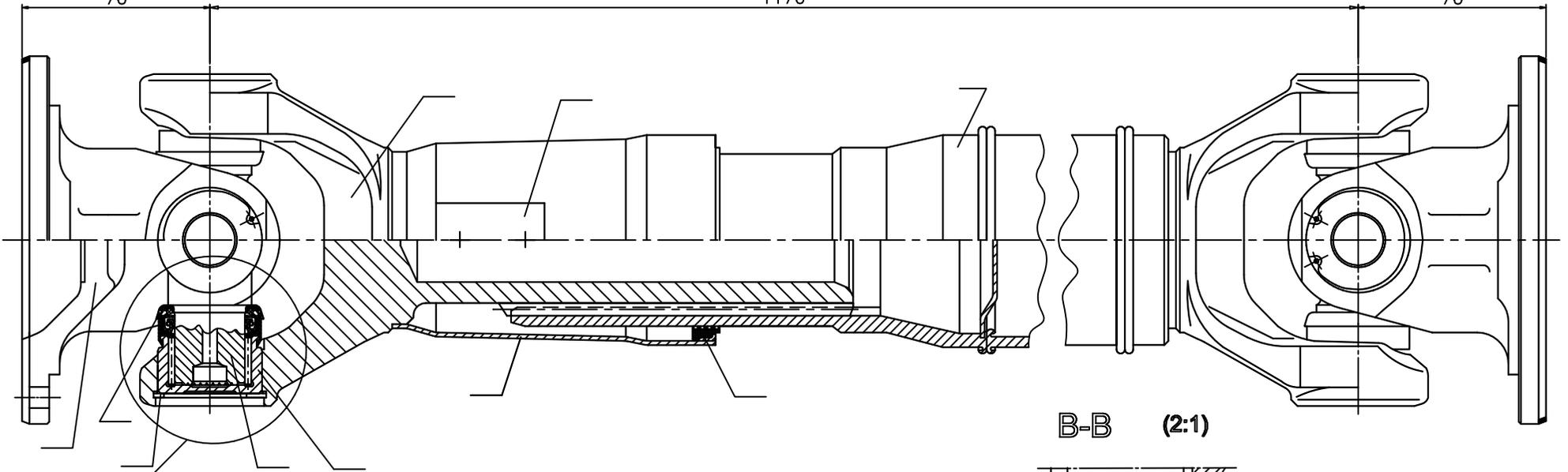
1. Размеры для справок.
2. Для шлицевого фланца предельные отклонения расстояния между любыми несмежными зубьями $\pm 0,02$.
3. Перед сборкой в каждый подшипник заложить $(10 \pm 1)g$ смазки МТУ 38.101.320-77.
4. При сборке сальниковые кольца промоторы пропитать маслом И-20А ГОСТ 20799-88.
5. Заложить в подшипник промоторы $(40 \pm 5)g$ смазки Литол-24 ГОСТ Р 21150-87.
6. Покрытие по ОСТ 37.002.0618-87, кроме детали поз. 17. В полостях шарниров допускается неокрашенные места под слоем смазки.

76

1170

76

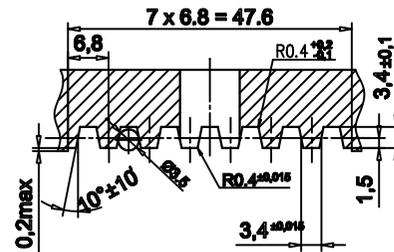
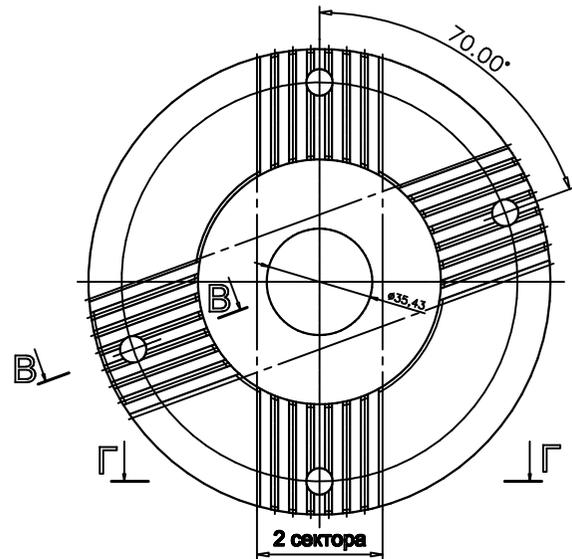
A



B-B (2:1)

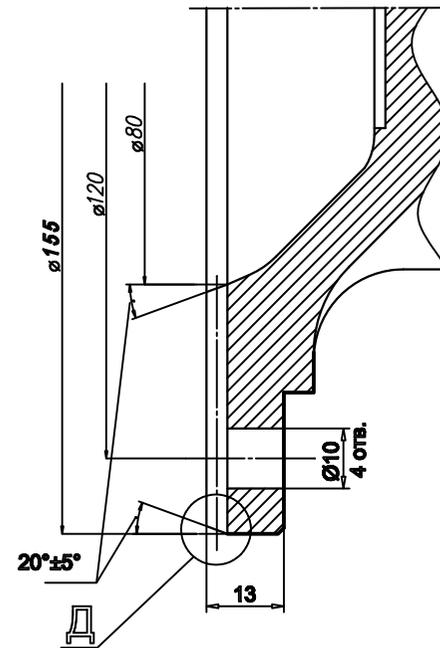
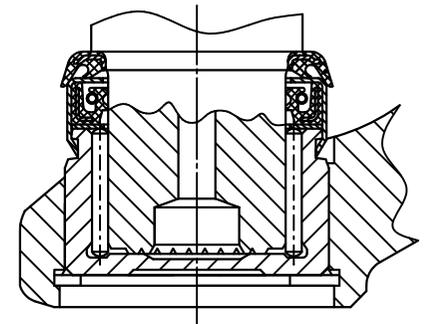
Б

А

Г-Г
(2:1)

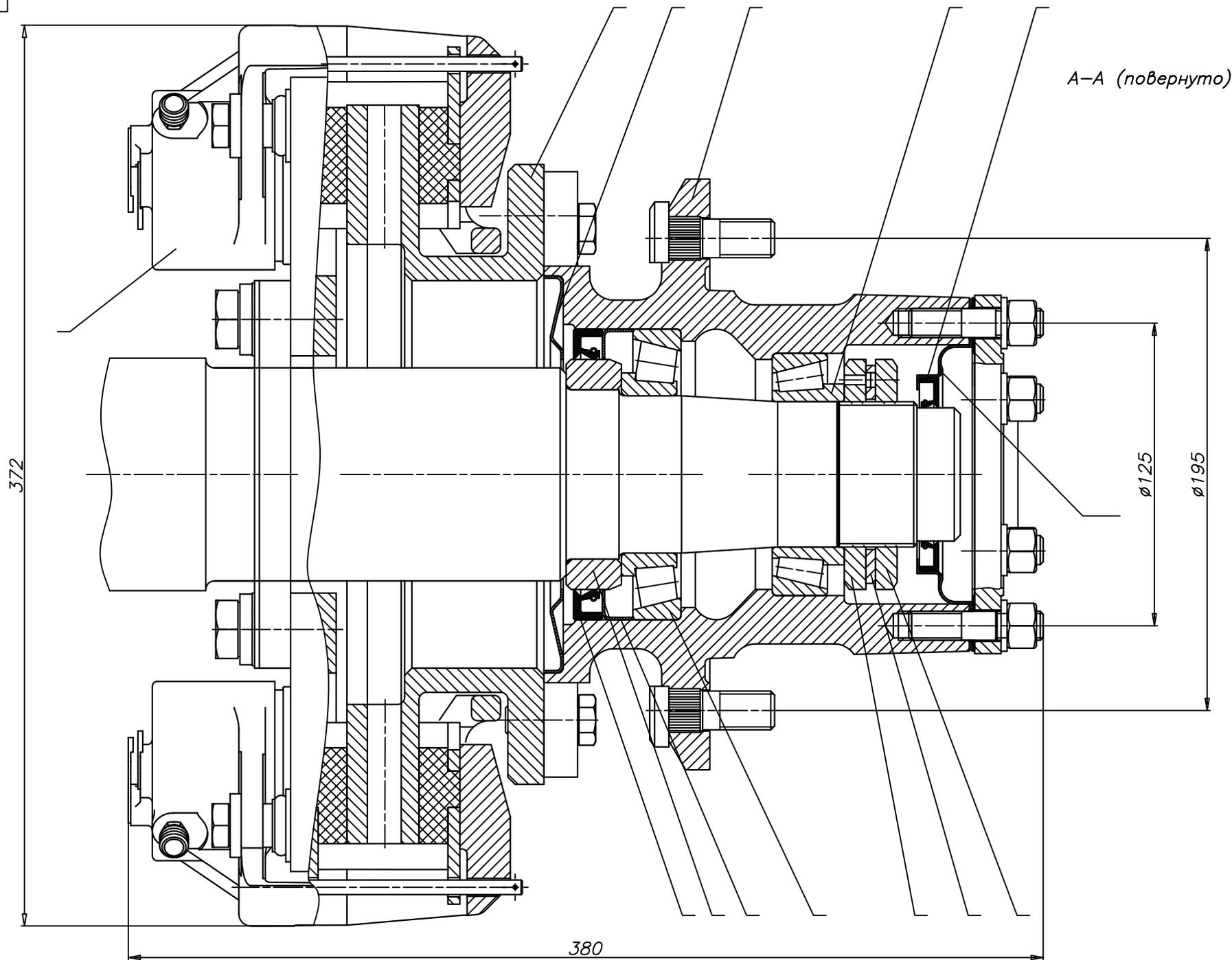
Д

3,5 ± 0,4

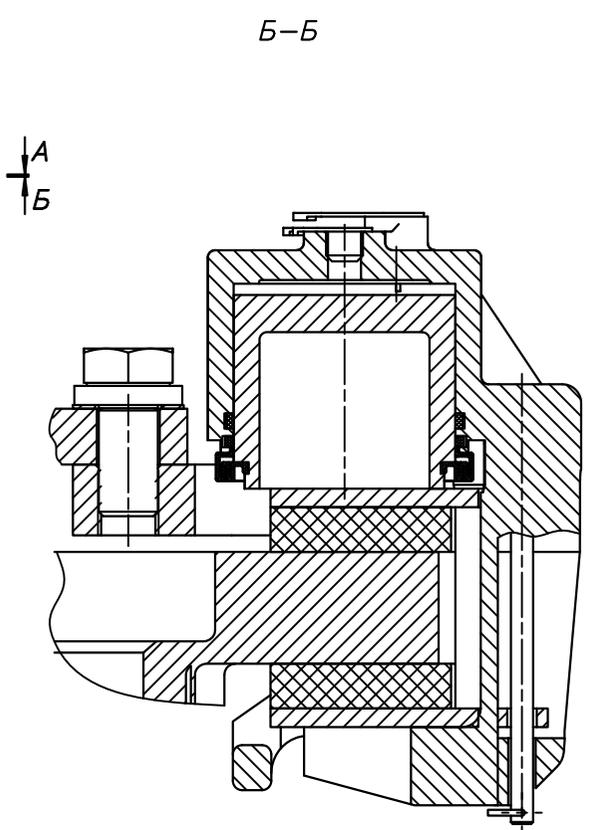
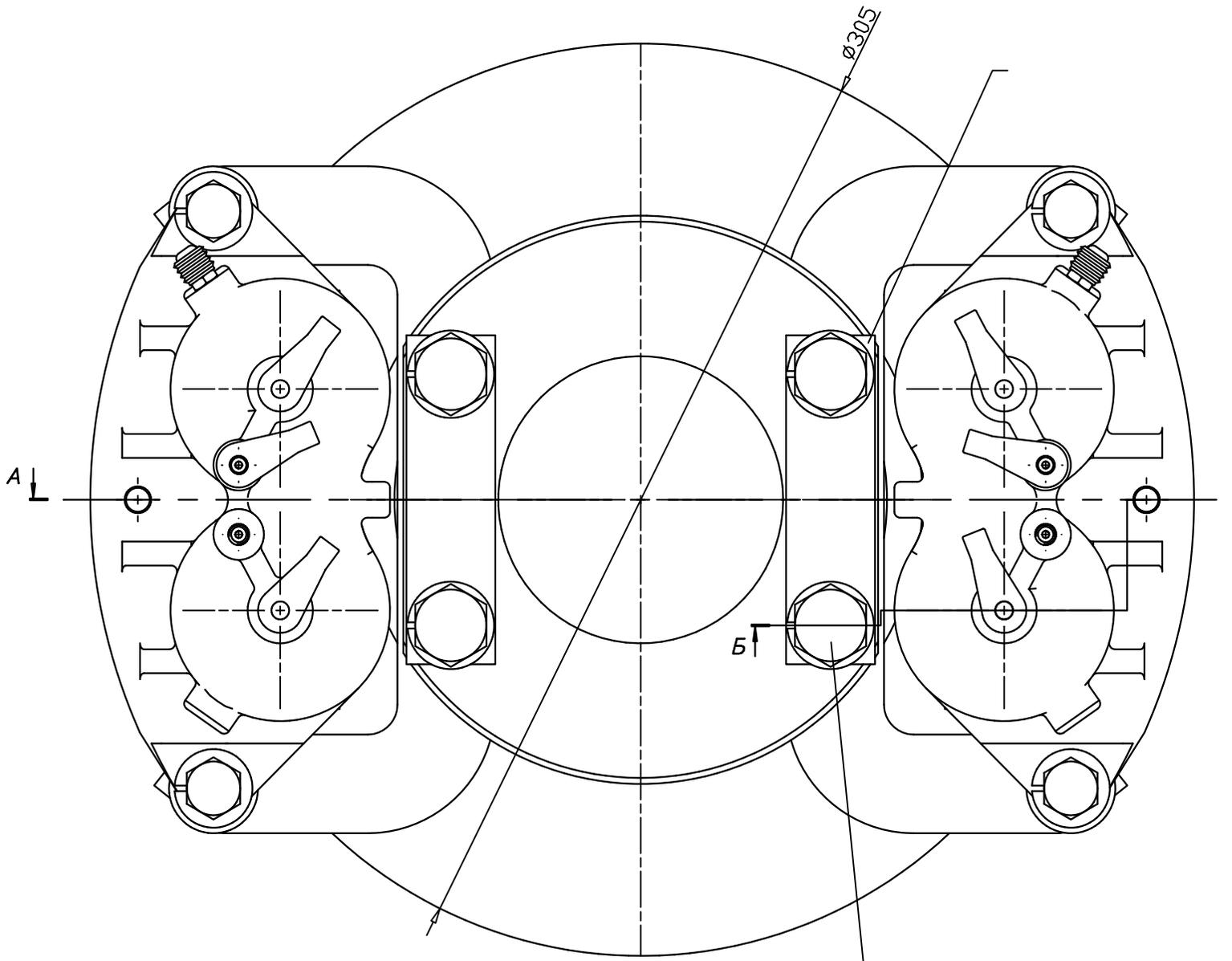
Б
(2:1)

7. Оси Е и Ж должны лежать в одной плоскости с точностью $\pm 2^\circ$.
 8. Затяжку деталей производить:
 поз 10 Мкр. 450...600 Н·м.
 Технические требования к затяжке по ОСТ 37.001.031-72.

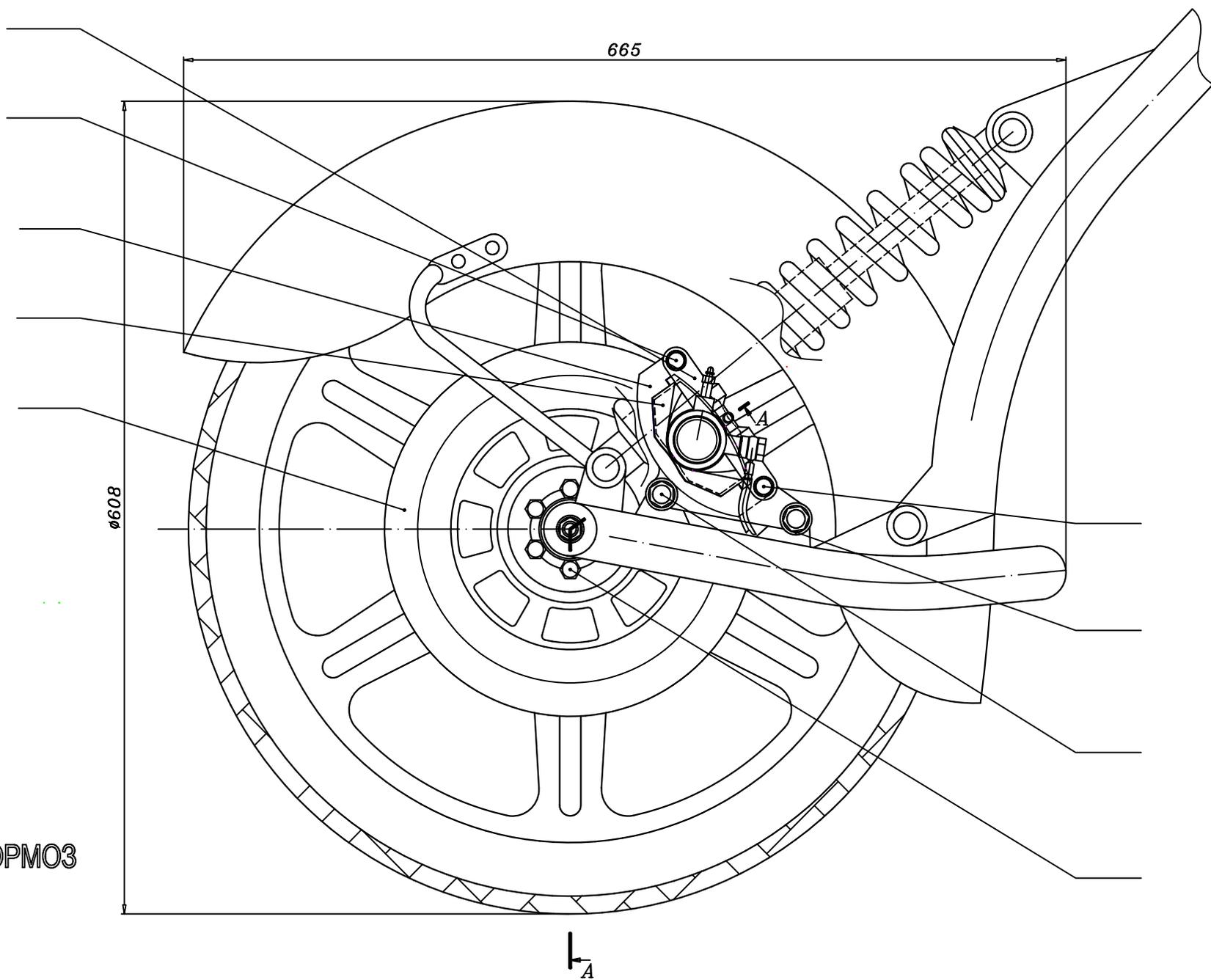
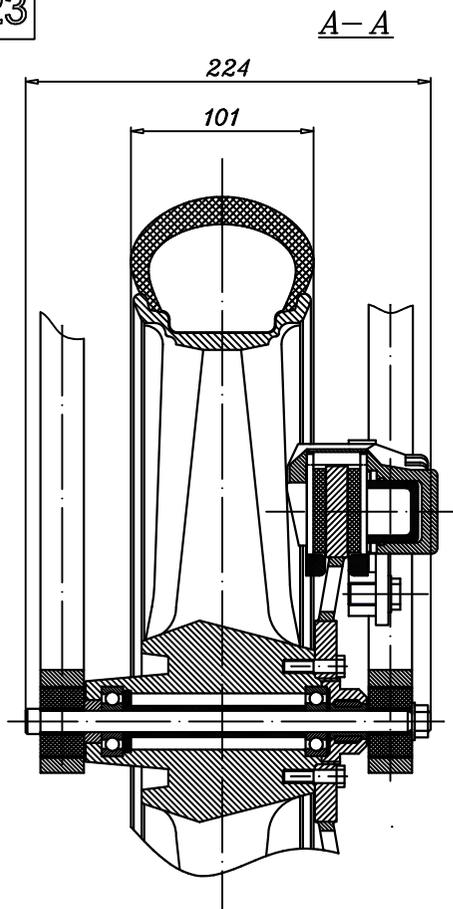
КАРДАНЫЙ ВАЛ ОСНОВНОЙ



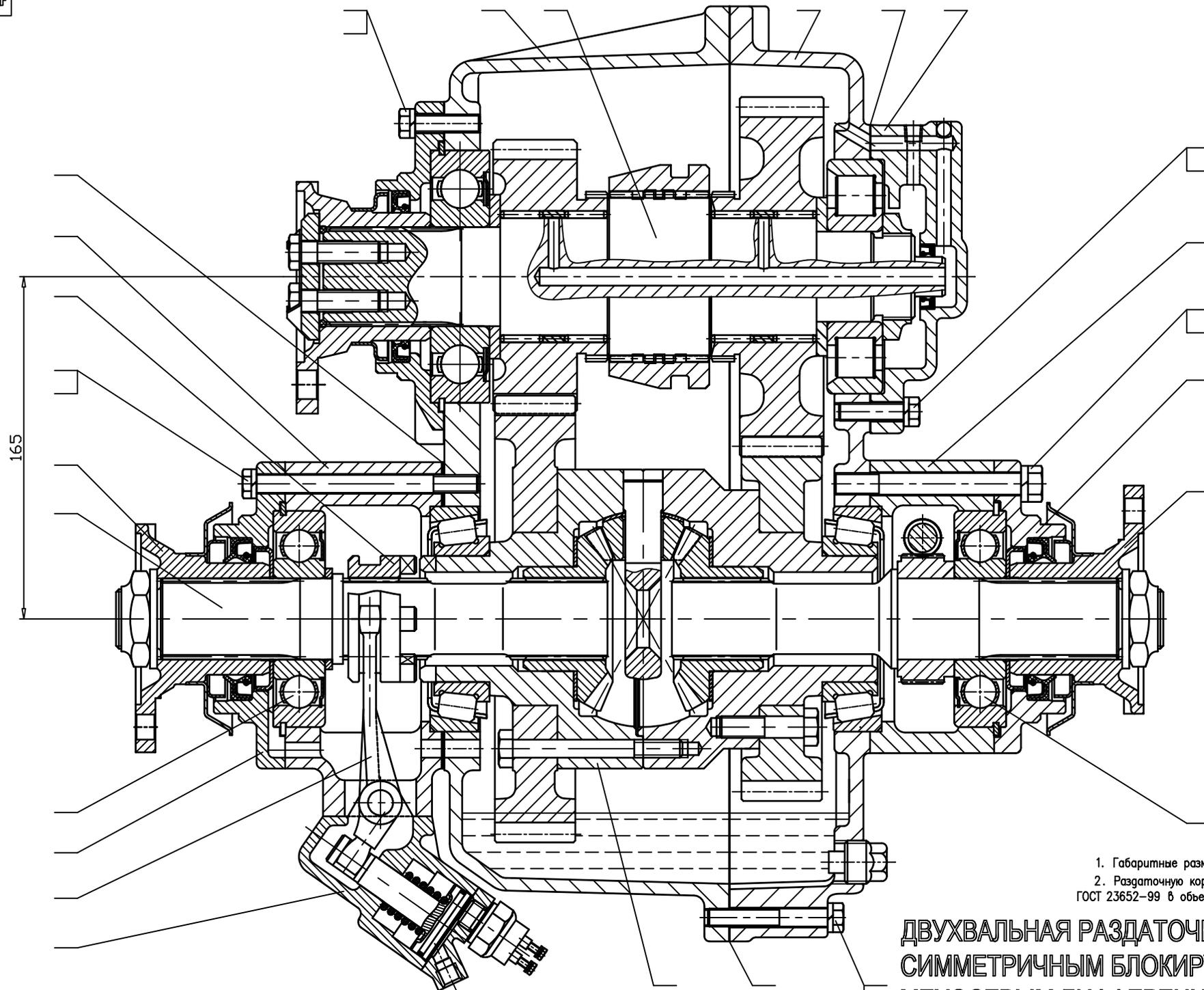
ТОРМОЗНОЙ МЕХАНИЗМ ПЕРЕДНИЙ

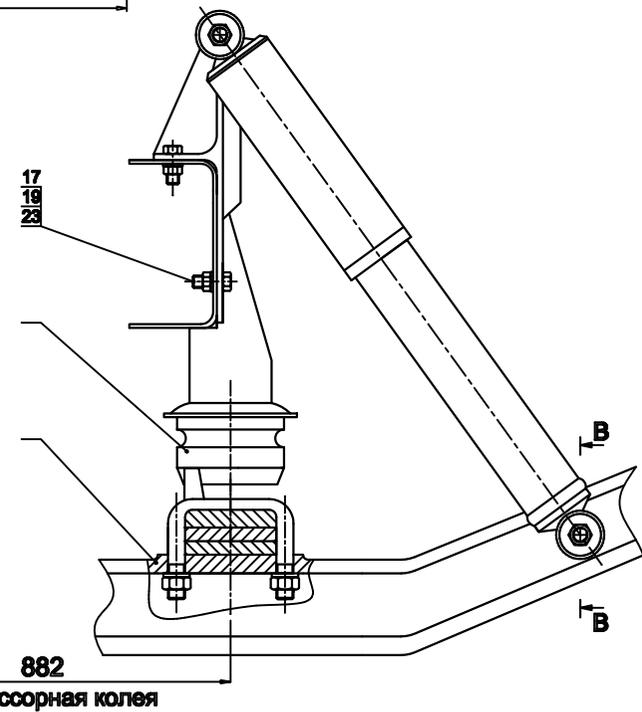
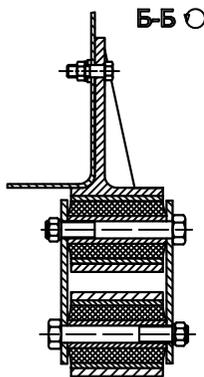
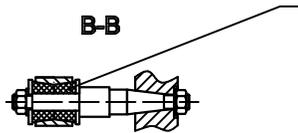
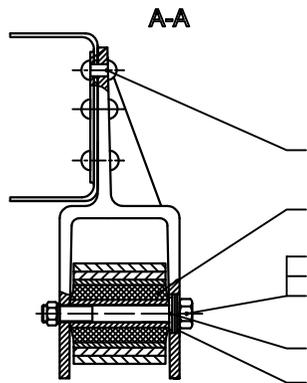
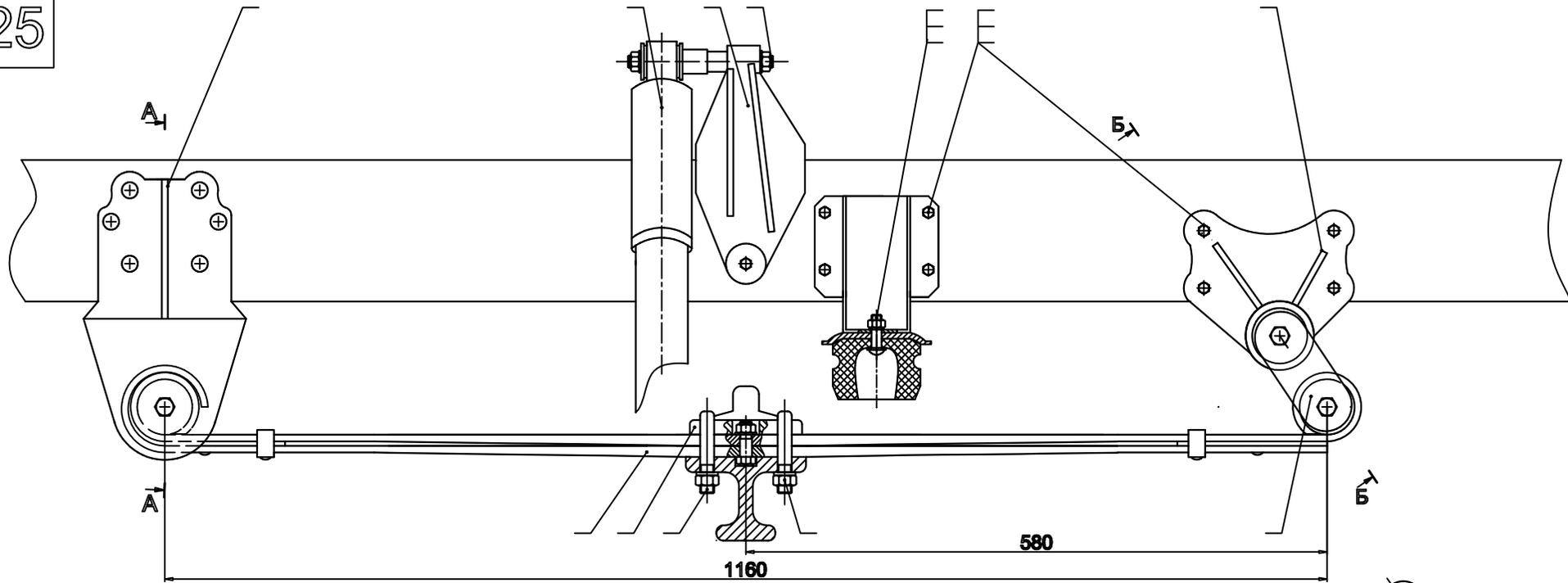


ДИСКОВЫЙ ТОРМОЗНОЙ
МЕХАНИЗМ

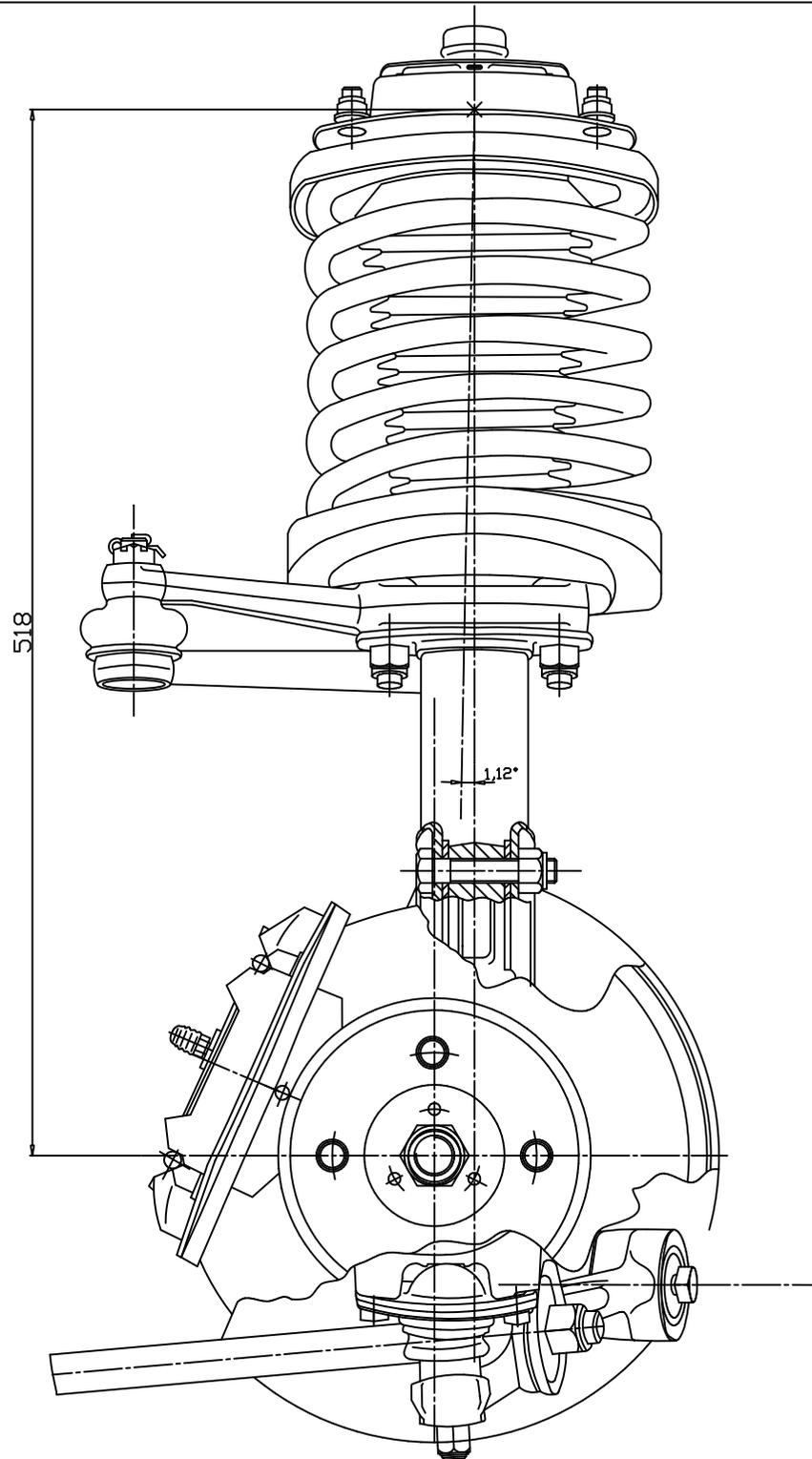


ПЕРЕДНИЙ ДИСКОВЫЙ ТОРМОЗ
ТРИЦИКЛА

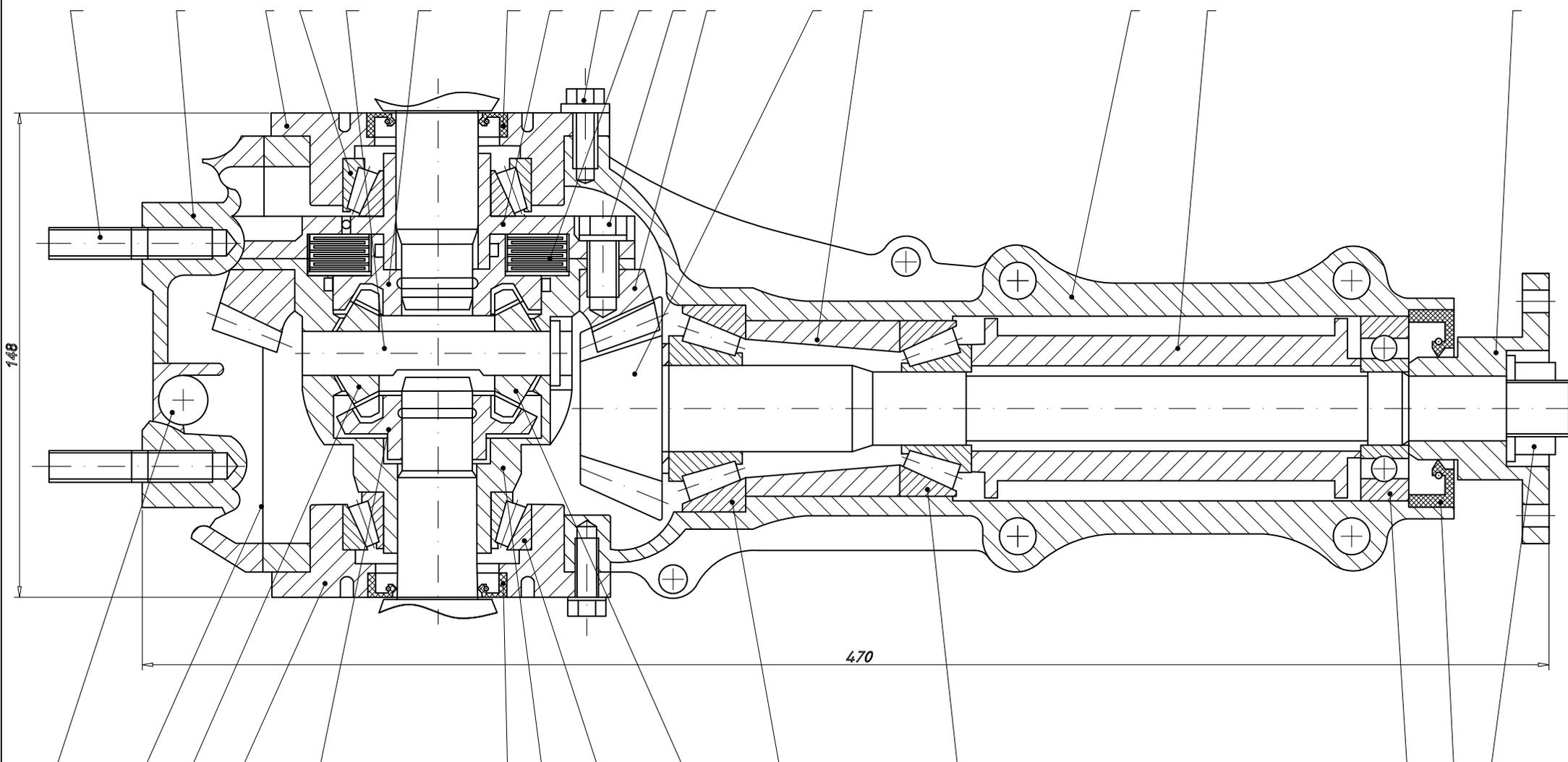




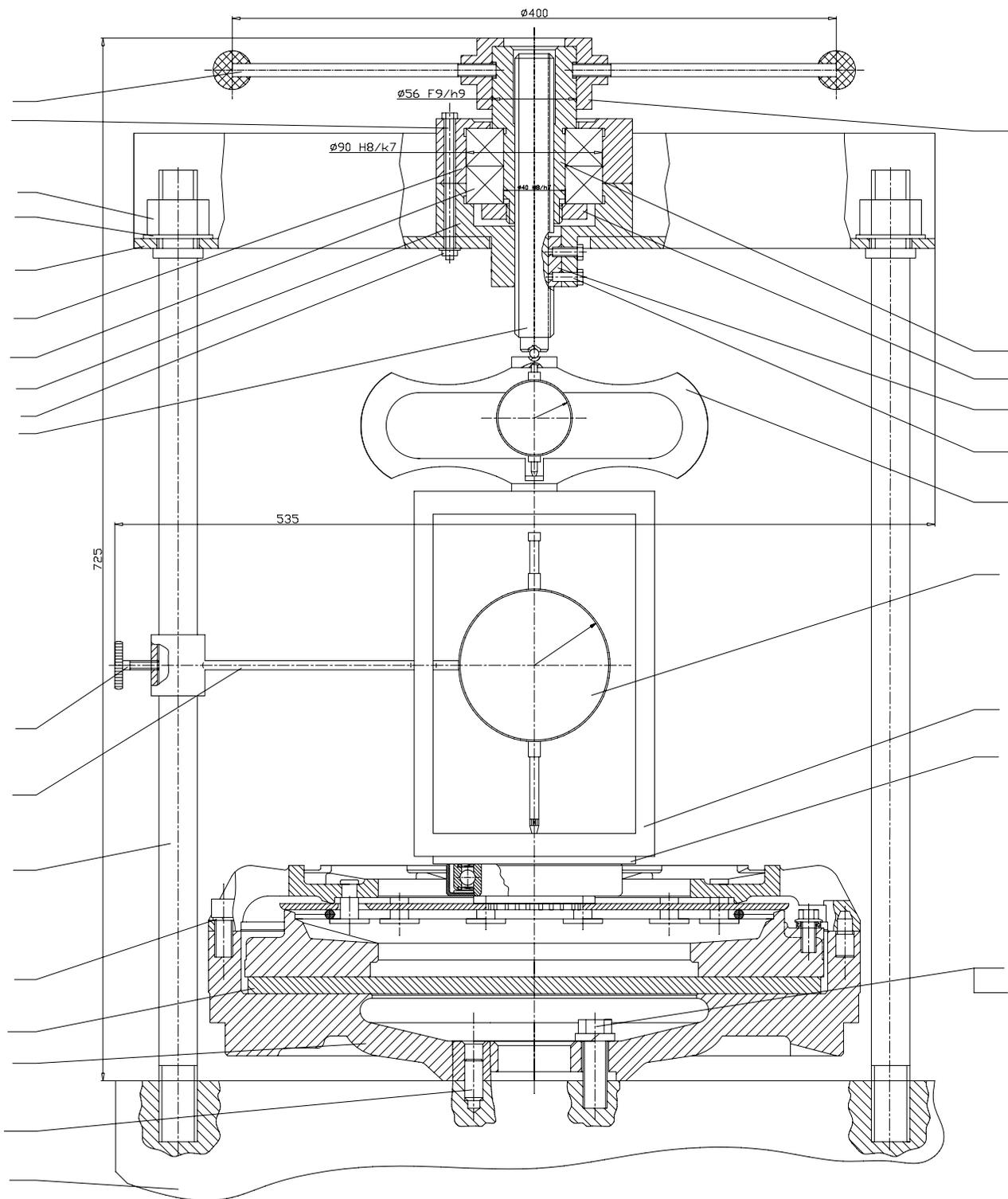
ПЕРЕДНЯЯ ПОДВЕСКА АВТОМОБИЛЯ
КАТЕГОРИИ N₁



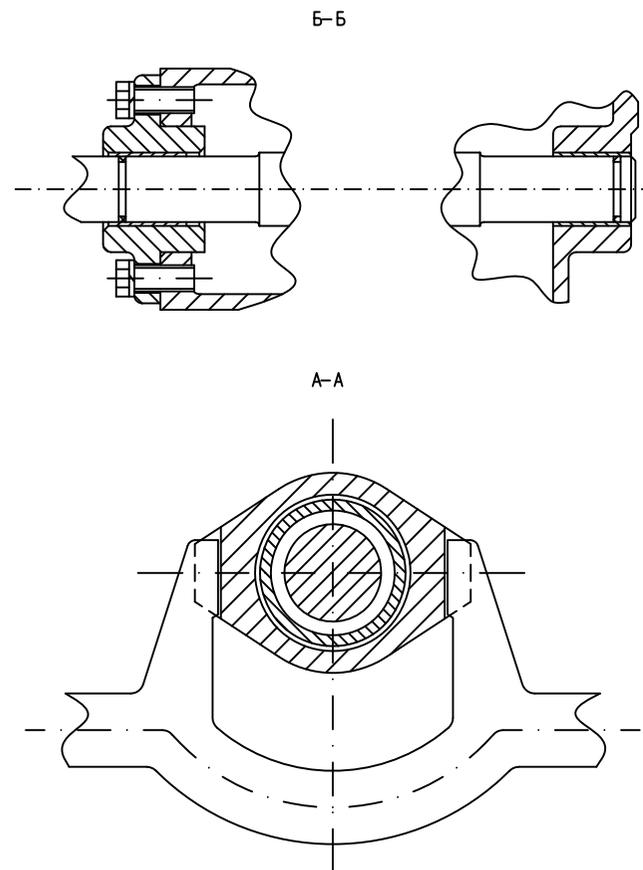
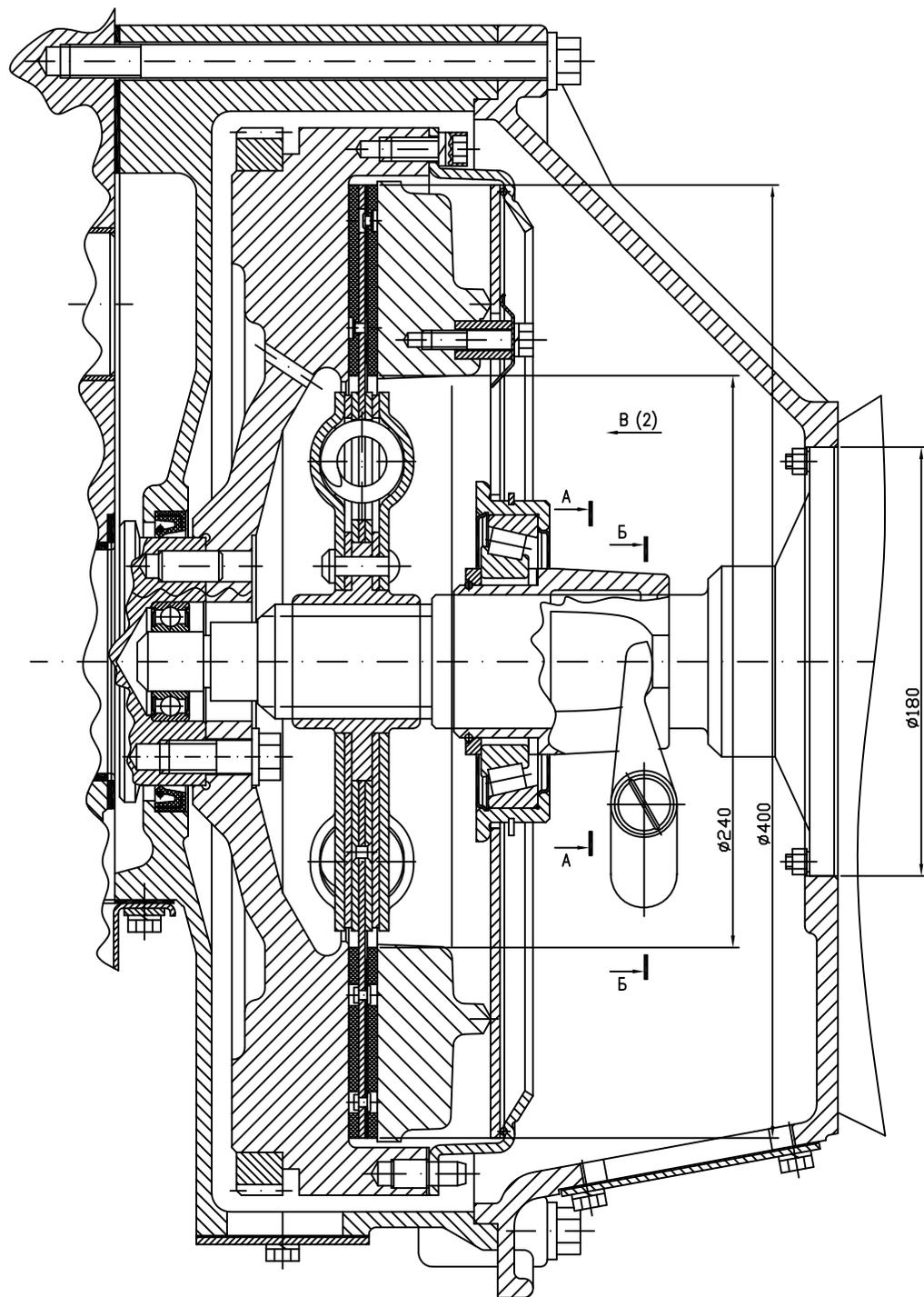
ПЕРЕДНЯЯ НЕЗАВИСИМАЯ
ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ
РЫЧАЖНО-ПРУЖИННАЯ ПОДВЕСКА



РЕДУКТОР ЗАДНЕГО ВЕДУЩЕГО МОСТА С ДИФФЕРЕНЦИАЛОМ
ПОВЫШЕННОГО ТРЕНИЯ АВТОМОБИЛЯ КАТЕГОРИИ М₁



ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРОВЕРКИ
УПРУГОЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ДИАФРАГМЕННОЙ ПРУЖИНЫ СЦЕПЛЕНИЯ



1. Размеры для справок
2. Полость Е муфты выключения заполнить смазкой Литол-24 ГОСТ Р21150-87. Поверхность В втулок, поверхность Ж и подшипник муфты смазать той же смазкой.

СЦЕПЛЕНИЕ С ДИАФРАГМЕННОЙ ПРУЖИНОЙ

