По результатам имитационного моделирования для технологического процесса получены значения двух входных параметров x1, x2 и соответствующего им выходного показателя y.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| X1 | 53,2 | 80,5 | 11,4 | 91,3 | 48,0 | 66,2 | 65,9 | 16,4 | 13,7 | 69,7 | 75,6 | 33,1 | 17,9 |
| X2 | 30,4 | 13,0 | 22,2 | 2,4 | 35,4 | 26,7 | 20,4 | 35,0 | 30,0 | 34,9 | 32,1 | 28,1 | 38,7 |
| Y | 142,5 | 181,1 | 48,4 | 185,9 | 135,0 | 160,8 | 159,0 | 76,3 | 60,0 | 175,8 | 187,2 | 95,4 | 77,5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 94.5 | 67,3 | 89,7 | 81,7 | 70,7 | 8,8 | 60,6 | 73,0 | 12,6 | 73,9 | 22,2 | 26,7 | 21,4 |
| 13,2 | 7,7 | 21,3 | 10,6 | 34,9 | 2,7 | 5,4 | 32,6 | 34,7 | 34,4 | 39,2 | 4,0 | 38,6 |
| 205,1 | 145,3 | 209,5 | 180,3 | 176,3 | 23,3 | 129,0 | 185,8 | 69,9 | 183,7 | 85,0 | 63,7 | 83,9 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 17,3 | 25,3 | 54,7 | 2,8 | 27,2 | 36,7 | 98,3 | 48,8 | 96,4 | 67,9 | 92,8 | 76,6 | 79,4 | 40,6 |
| 30,3 | 33,2 | 37,8 | 9,1 | 23,5 | 3,0 | 12,3 | 18,5 | 18,7 | 26,7 | 27,1 | 38,4 | 27,2 | 0,9 |
| 65,2 | 90,3 | 153,7 | 21,6 | 78,9 | 80,9 | 210,9 | 123,1 | 212,1 | 164,8 | 215,8 | 195,9 | 195,7 | 89,4 |

Получить аналитический вид зависимости выходного показателя от входных параметров. Оценить возможности практического применения полученной зависимости.